2-8b 工程管理(山崩し機能)

AToMsQubeの工程管理の一機能として、山積み・山崩し機能があります。

ある工程の一日あたりの生産能力には一定の限界があり、そこに製造オーダーが集中すると限界を超えて、 生産の積み残しが発生してしまいます。その積む処理が山積みであり、何日かに分けて平準化する処理が山 崩しとなります。

<山積み&山崩し実行手順>

設定により、MRP 処理の一連として山崩し処理が起動するようになります。 以下、山積み・山崩し実行手順になります。

事前準備

① 品目マスタに負荷設定(1個当たり工数)、ワークセンターマスタに能力設定を行います。

山積み・山崩し実行手順

- ① 有限山積み W/C の負荷調整を行います。
- ② 山崩しアクション照会を基に、納期割れ、着手割れを確認します。
- ③ 負荷調整結果がOKならW/Cの負荷調整の確定を行います。
- ④ 全てのワークセンタの負荷調整が終了したら山崩し結果反映を行います。
- 5 製造オーダーのリリース(作業指示書発行)を行います。
- ⑥ 山崩し結果を基に、MRP を実施し、購買オーダーの納期を再計算します。
- ⑦ 購買オーダーのリリース・注文書発行を行います。
- ⑧ 次回の負荷調整の為の確定解除を行います。



<山崩し方法について>

山崩しの方法として、AToMsQubeでは以下、3種類の方法があります。 ※負荷「1個当り工数×手配数」、能力「ワークセンターマスタの標準マン(マシン)能力」

1. 平準化

① 山積みされた負荷を、能力限界まで前詰めしていいきます。



2. バックワードによる山崩し

- ① 山積みされた負荷が、能力値をオーバーする日を対象に、負荷を前倒ししていきます。
- ② 製造オーダーの納期が遅い順に処理されます。



3. フォワードによる山崩し

山積みされた負荷が、能力値をオーバーする日を対象に、負荷を後ろ倒ししていきます。
 製造オーダーの着手日が早い順に処理されます。



<負荷と能力について>

1. 負荷

負荷は品目明細(工数情報登録・変更・照会)にて、各品目に対して設定します。 負荷の計算式は「マン(マシン)工数 × 数量 + 段取り工数」となります。

		lupe	DEM	目明細(. 0_ADMIN 高橋	工数情報 ^僑	登録・3	€更・照会)₄	QΒ	060G 東京	2 株式会	社		
AA-MBK10													
1+									++7				
基本情報 手配共通 手配情報 工順情報						111 住人基	。华	二 预	 青辛版				
品目名称 自転車(MBK10タイプ)													
代表	表供給先								品目区分		1:製品		
Τă	放単位		M:標準]	L数単位									
	工順	外注	区分	W/C	ワークセン	シター名称マン工数		段取工数		マシン	工数	加エコード	原価要素区分
	010	M:社内)	boI	WC5000	塗装センタ	-	90	1	10	0			[00001:社内加工費]▼
	014	P:外注					0	Ø)	0			B0001:外注加工費▼
	015	P:外注					0	Ī)	0			B0001:外注加工費▼
	020	M:社内	boıt	WC6000	組み立てセ	ンター	240	0		0			[00001:社内加工費▼
	030	M:社内)	boI	WC7000	検査		180	Ī)	0			[00001:社内加工費▼]
f		 品目 基本情報 品目名称 代表供給先 工順 010 014 015 020 030 	 品目 基本情報 書 品目名称 代表供給先 工順 外注 010 M:社内辺 030 M:社内辺 	品目 AA-MBKT0 基本情報 手配共通 品目名称 自転車(大表供給先 工順 外注区分 010 M:社内加工 015 P:外注 015 P:外注 020 M:社内加工 030 M:社内加工	記目 AA-MBK10 基本情報 手配共通 吉目名称 自転車(MBK10タイ: く表供給先 工数単位 M:標準工数単位 工順 外注区分 1010 M:社内加工 1015 P:外注 1020 M:社内加工 1030 M:社内加工	正規 手配共通 手配情報 基本情報 手配共通 手配情報 諸目名称 自転車(MBK 10 タイブ) 代表供給先 工具 外注区分 W/C ワークセン 010 M: 提均加工 1015 P: 外注 1020 M: 社内加工 WC6000 1030 M: 社内加工 WC7000 1030 M: 社内加工 WC7000	正規 手配共通 手配情報 工順情報 基本情報 手配共通 手配情報 工順情報 諸目名称 自転車(MBK 10 タイブ) 代表供給先 工順 外注区分 W/C 010 M:社内加工 WC5000 1 015 P:外注 1 020 M:社内加工 WC8000 組み立てセンター 030 M:社内加工	Bell AA-MBK10 基本情報 手配共通 基本情報 手配情報 工期情報 仕入基 諸目名称 自転車(MBK10タイブ) 代表供給先 工期 外注区分 WC ワークセンター名称 マン工数 1010 M:社内加工 WC5000 塗装センター 1015 P:外注 1020 M:社内加工 WC6000 組み立てセンター 1030 M:社内加工	ここの AA-MBK10 基本情報 手配共通 基本情報 手配情報 工順情報 仕入基準 高目名称 自転車(MBK10タイブ) 代表供給先 工順 外注区分 W1:標準工数単位 1010 M:社内加工 WC5000 塗装センター 1015 P:外注 1020 M:社内加工 WC6000 組み立てセンター 1030 M:社内加工 WC7000 検査	正規 F配共通 手配情報 工順情報 仕入基準 工数 諸目名称 自転車(MBK10タイブ) *表供給先 「取単位 M:標準工数単位 1010 M:社内加工 WC5000 塗装センター 1011 M:社内加工 WC5000 塗装センター 1015 P:外注 1020 M:社内加工 WC6000 組み立てセンター 1030 M:社内加工 WC7000 検査	正規 手配情報 工順情報 仕入基準 工数情報 諸目名称 自転車(MBK 10 タイブ) *表供給先 「数単位 M:標準工数単位 *工順 外注区分 W/C ワークセンター名称 マン工数 経取工数 マシン 1 010 M:社内加工 WC5000 塗装センター 10 0 1 015 P:外注 0 0 0 0 0 1 020 M:社内加工 WC8000 組み立てセンター 240 0 0 1 030 M:社内加工 WC7000 検査 180 0 0	正規 F配共通 F配情報 工順情報 仕入基準 工款情報 諸目名称 自転車(MBK10タイブ) *表供給先 [取単位 M:標準工数単位 1010 M:注内加工 WC5000 塗装センター 1011 M:注内加工 WC5000 塗装センター 1015 P:外注 1020 M:社内加工 WC6000 組み立てセンター 1030 M:社内加工 WC7000 検査	正規 F記 + 通 F記 情報 工順 情報 仕入基準 工数情報 諸目名称 自転車(MEK 10 タイブ) 規格 *表供給先 [] 数単位 M: 標準工数単位 * 1 010 M: 社内加工 WC5000 1 015 P: 外注 1 015 P: 外注 1 015 P: 外注 1 020 M: 社内加工 WC8000 組み立てセンター 1 030 M: 社内加工 WC8000 組み立てセンター

2. 能力

ワークセンターマスタ保守の標準マン能力、標準マシン能力が能力値になります。

- ・標準マン能力=1日当たり稼動工数×人員数×(稼動率/100)×(出勤率/100)
- ・標準マシン能力=1日当たり稼動工数×台数×(稼動率/100)

AToMsQube	ワークセンターマスタ保守 demo デモ用ユーザー	AQX010G	クオリカ株式会社(検証)	20	2-11-27 14:58:4	朝 [2012-11-25]	
ワークセンターコード	WC1000:WC1000			-			
				検索(F1) クリア(F12) 戻る(ESC)	
						更新(F4)	
工場コード	01:東陽工場					20410-0	
ワークセンターコード	WC1000						
ワークセンター名称	VC1000						
ワークセンター略称	WC1000						
マンマシン区分	1:労務主体				能力値の	設定	
1日当たり稼動工数	8	工数単位	H:時間 標準工数単位		のマン	・マシンダ	
人員数	1	台数	0		Ø 1⊟ ≚	当たり稼動コ	
標準マン能力	6.84 自動計算 ※	1日当たり稼動工数×人員	100)×(稼動率/100)×(出動率/100)	率/100) ③ 人員数(台数)			
標準マシン能力	0.00 自動計算 ※	1日当たり稼動工数×台数	t×(稼動率/100)		④ 稼働	率・出動率	
標準数量能力	Ó	標準重量能力	0				
稼動率	95	出動率	90				
消化率	0	段取時間(H)	0				
部署タイプ	¥				1.142.7.+	计小中美	
カレンダーID	CAL001:カレンダー1 🖃				山頂の万	広い正我 山.はュー/中	
作業指示発行区分	☑ 発行する	山積みタイプ	2:有限山積み 💌	1 🔶	の毎日	山積み(固	
最終更新者	demo				の あ た 限	山積み	
最終更新日時	2012-11-27 14:58:14					Ш¶ДØ≯	

また山積みタイプの定義もこちらで行います。

- ① 無限山積み(固定 L/T)…山積み処理のみ行います。工順 L/T を負荷とし数量で変動しません。 ※熱処理などの数量に変動されない W/C はこちらをセットします。
- ②無限山積み…山積み処理のみ行います。負荷を手配数×工数とします。
- ③有限山積み…山積み処理、山崩し処理を行います。負荷を手配数×工数とします。

<山崩し機能について>

山崩し機能は以下があります。

- 1. 山崩し処理
- 2. 負荷調整
- 3. 山崩し実行
- 4. 山崩しアクションリスト照会
- 5. 製造オーダー日程調整一覧
- 6. 製造オーダー日程調整
- 7. 山崩し結果反映
- 8. 山崩し確定解除

1. 山崩し処理

計画オーダーに対して、山崩し処理を実行します。 山積みタイプが「有限山積み」で設定されている W/C を、工順に含む計画オーダーを対象とします。 山崩し方法「平準化」「バックワード」「フォワード」は設定により、決定します。

2. 負荷調整

ワークセンター能力と計画オーダーの負荷を基に、人員の増減・調整工数を入力し山崩し処理を行います。 一覧が赤色になっている場合は、能力に対して、負荷がオーバーしています。 青色になっている場合は、能力に対して、空きが存在しています。

人員数を増減させたり、調整工数を入力することで、過不足を調整することが可能です。

また、W/C・山崩し方法を指定して、山崩し処理を実行することが可能です。

	ATo	MsQu	be	負荷調整 A DEMO ADMIN 高	QM430G		重克2	株式会社			2012/10/10 14:48:41 [2012/10/09]
П	¥/1	0		105000:注意法センタ、	_	.					DM:東京2 株式マ
	21	* &B	2	012/11/01 ~ 201	13/01/06		,	、員・調整工業 確認ボタン	收入力 /]	検索(F1) 「帳票出力(F5)」 戻る(ESC)
	稼動時間 480.00 分 称前率		稼動率	100.00 %	出動率	100.00 %	長示	更新(F6) [調整(F2) [山崩し(F3)] 日	程調整一覧(F8) 山崩し確定(F4) [] 🕞		
	7	ンマシン区分	1:	労務主体	単位	分	山崩しタイプ	2:有限山積み			人員・調整工数を基に山崩し
	ப	崩し方法	Γ	:平準化	▼ 前回山崩	し方法 し:平準化	山崩し	明間 2012/1	0/09 ~ 2013/01/06		実行ボタン
		D(t)	(+	1.074	能力	負荷	间电灯	海不早	退不早世移	人員・調整工数の登録	
	0	11/01 1	IN	1.00	480.00	480.00	0.00	0.00	0.00	ボタン	-
•	0	11/02 1		1.00	480.00	480.00	0.00	0.00	0.00		
	0	11/03 1	*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	0	11/04 1	*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	0	11/05 1		1.00	480.00	480.00	0.00	0.00	0.00		
	0	11/06 1		1.00	480.00	980.00	0.00	-500.00	-500.00		
	0	11/07 1		1.00	480.00	830.00	0.00	-350.00	-850.00		
	0	11/09 1		1.00	480.00	480.00	0.00	0.00	-850.00		
	õ	11/10 1	*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	0	11/11_1	*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	0	11/12_1		1.00	480.00	350.00	0.00	130.00	130.00		

3. 山崩し実行

山崩し方法を指定して、全W/Cに対して、山崩し処理を実行することが可能です。

AToMsQu	be 山崩し実行 AQM431G demo デモ用ユーザー	クオリカ株式会社(検証)	<u> 、 (アウト</u> 29-10-2012 13:32:25 [03-09-2012]
山崩し方法	[上:平準化] ▼		01:東陽工場 🔽
山朋し期間	02-09-2012 ~ 02-10-2012		山崩し(F3) 戻る(ESC)
>			

4. 山崩しアクションリスト照会

負荷調整後の山崩し結果の状態を表示します。(負荷調整前に対しての変更対比) 山崩し結果の着手日超え、納期遅れの確認が可能です。(メッセージに表示)

	DEMO_ADMIN	高橋		J	東京2 株式会社				2012/1	10/10 15:43:30	[2012/10
警告区分	□ 納期遅れ □	着手日超え								DM:東	京2 株
W/C	-		•	士入先	٩						
品目*	I	4	1	股番*	٩	1					
着手日		•~		内期		•~					
品目分類	1:	2:	3:	✓ 4:	•						
									检索(F1)	クリア(F12)	戻 る(F
									Prese of the		DC D (B
🖌 / 3 114件 🚺	7 F8>									CSV出力(F9)	Di
	工順 🗖 🖸	₩/0 🖬 🗖	山積みタイブ 🖬 🖸	着手日 🖸 🖸	納期 🖬 🗖	当初工順着手日 🖬 🖸	当初工順納期 🖬 🖸	当初着手日 🖬 🗖	当初約期 🖬 🗖	メッセージ	
4-MBK 10	010	WC5000	2:有限山積み	2012/10/10 1	2012/10/11 1	2012/10/09 1	2012/10/10 1	2012/10/09 1	2012/10/16 1		
4-MBK 10	020	WC6000	2:有限山積み	2012/10/12 1	2012/10/12 1	2012/10/11 1	2012/10/11 1	2012/10/09 1	2012/10/10 1		
		100 N A 100 N B	ACTION CONTRACTOR COMMEND	Conformation Conformation States and	1.50 million of \$45,856 million and \$14	and they they the t	and they have the	2012/10/00 1	2012/10/16 1		
4-MBK 10	030	WC7000	2:有限山積み	2012/10/15 1	2012/10/16 1	2012/10/12 1	2012/10/15 1	2012/10/09 1	2012/10/16 1		
MBK 10 MBK 10	030	WC7000 WC5000	2:有限山積み 2:有限山積み	2012/10/15 1 2012/10/11 1	2012/10/16 1 2012/10/12 1	2012/10/12 1 2012/10/15 1	2012/10/15 1 2012/10/15 1	2012/10/09 1 2012/10/10 1	2012/10/16 1 2012/10/17 1		
1-MBK10 1-MBK10 1-MBK10	030 010 020	WC7000 WC5000 WC6000	2:有限山積み 2:有限山積み 2:有限山積み	2012/10/15 1 2012/10/11 1 2012/10/15 1	2012/10/16 1 2012/10/12 1 2012/10/16 1	2012/10/12 1 2012/10/15 1 2012/10/16 1	2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/16 1	2012/10/09 1 2012/10/09 1 2012/10/10 1 2012/10/10 1	2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1		
4-MBK 10 4-MBK 10 4-MBK 10 4-MBK 10	030 010 020 030	WC7000 WC5000 WC6000 WC7000	2:有限山積み 2:有限山積み 2:有限山積み 2:有限山積み	2012/10/15 1 2012/10/11 1 2012/10/15 1 2012/10/17 1	2012/10/16 1 2012/10/12 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1	2012/10/12 1 2012/10/15 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1	2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1	2012/10/09 1 2012/10/09 1 2012/10/10 1 2012/10/10 1 2012/10/10 1	2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1		
4-MBK 10 4-MBK 10 4-MBK 10 4-MBK 10 4-MBK 10	030 010 020 030 010	WC7000 WC5000 WC5000 WC7000 WC7000 WC5000	2: 有限山積み	2012/10/15 1 2012/10/11 1 2012/10/15 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1	2012/10/16 1 2012/10/12 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1 2012/10/15 1	2012/10/12 1 2012/10/12 1 2012/10/15 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1 2012/10/16 1	2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1 2012/10/16 1	2012/10/09 1 2012/10/10 1 2012/10/10 1 2012/10/10 1 2012/10/10 1 2012/10/11 1	2012/10/18 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1 2012/10/18 1		
MBK10 MBK10 MBK10 MBK10 MBK10 MBK10	030 010 020 030 010 020	WC7000 WC5000 WC6000 WC7000 WC7000 WC5000 WC5000	2: 有限山積み	2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1	2012/10/16 1 2012/10/12 1 2012/10/18 1 2012/10/17 1 2012/10/15 1 2012/10/15 1	2012/10/12 1 2012/10/15 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1	2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1	2012/10/09 1 2012/10/10 1 2012/10/10 1 2012/10/10 1 2012/10/10 1 2012/10/11 1	2012/10/18 1 2012/10/18 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1 2012/10/18 1 2012/10/18 1		
A-MBK 10 A-MBK 10 A-MBK 10 A-MBK 10 -MBK 10 MBK 10 MBK 10	030 010 020 030 010 020 030	WC7000 WC5000	2: 有限山積み	2012/10/15 1 2012/10/11 1 2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/17 1 2012/10/12 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1	2012/10/16 1 2012/10/12 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/15 1 2012/10/16 1 2012/10/18 1	2012/10/12 1 2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1 2012/10/18 1	2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1 2012/10/18 1	2012/10/09 1 2012/10/09 1 2012/10/10 1 2012/10/10 1 2012/10/10 1 2012/10/11 1 2012/10/11 1 2012/10/11 1	2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1 2012/10/18 1 2012/10/18 1 2012/10/18 1		
A-MBK 10 A-MBK 10 A-MBK 10 A-MBK 10 A-MBK 10 A-MBK 10 4-MBK 10 4-MBK 10	030 010 020 030 010 020 020 030 030 010	WC7000 WC5000 WC6000 WC7000 WC7000 WC5000 WC6000 WC7000 WC6000 WC6000 WC6000 WC6000 WC6000 WC6000 WC6000 WC6000	2:有限山楂み 2:有限山楂み 2:有限山楂み 2:有限山楂み 2:有限山楂み 2:有限山楂み 2:有限山楂み 2:有限山楂み 2:有限山楂み 2:有限山楂み	2012/10/15 1 2012/10/11 1 2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/17 1 2012/10/12 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1 2012/10/15 1	2012/10/16 1 2012/10/12 1 2012/10/18 1 2012/10/18 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/18 1 2012/10/18 1	2012/10/12 1 2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/18 1 2012/10/17 1	2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/15 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/16 1 2012/10/17 1 2012/10/18 1 2012/10/17 1	2012/10/09 1 2012/10/09 1 2012/10/10 1 2012/10/10 1 2012/10/10 1 2012/10/11 1 2012/10/11 1 2012/10/11 1 2012/10/11 1 2012/10/12 1	2012/10/18 1 2012/10/18 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1 2012/10/17 1 2012/10/18 1 2012/10/18 1 2012/10/18 1 2012/10/18 1		

5. 製造オーダー日程調整一覧

W/C、対象日単位の計画オーダー・製造オーダーを全件表示し、その負荷情報を表示します。 負荷調整から過不足が発生している対象日を選択し、遷移してきます。 調整対象となる計画オーダーを確認することが出来ます。

	AToMs		としていた。 emo デモ用ユー t	-日程調整- ^{デー}	一覧 AQM433G		クオ	リカ株式会社	L(検証)		2012-11-	?	『 ログア [2012-11	ウト -15]
	 ₩/C ₩C5000:塗装センター オーダーST ⑦ 0:オープン ⑦ R:リリース ⑦ S:着手 				▼ ☑ C:完了	対象日	201	2-11-21				01:東	踢工場	7
										検索	(F1)	クリア(F12)	戻る(ES	C)
	E									日程調整(F2) (CSV出力(F9)	DI	Q.
	対象日	2012-11-21 1		W/C	₩C5000:塗装t	WC5000:塗装センター						1.00		
	能力	8.00 時間		負荷	8.00 時間		調整 0.00 時間			過不足		0.00 時間		
	1 🔽 / 1 1件 🧧	∢F7 F8►												
	88		工順 🔽 🔼	負荷 ▼ ▲	オーダーS		手配数 🔽 🔼	単位 🔽 🔼	当初工順着手B		当初工.	順納期 🔽 🔺	製造才、	- ダ`
	C AA-SA50		030	8.0	0 0:オーフ°ンオータ	*	44.000	PCE	2012-11-02 1		2012-1	1-02 1		
>				4										

6. 製造オーダー日程調整

計画オーダーに対して、負荷設定されている日程を調整するための画面です。 上段には、該当計画オーダーに対しての品目情報および、手配数、全工順にかかる総工数を表示します。 中段には、調整対象として選択した対象日・W/Cの能力・負荷状況を表示します。 下段には、計画オーダーの全工順の日付単位の負荷設定値を一覧表示します。

一覧の負荷設定値を編集し、更新することで、計画オーダーの各工順の負荷を調整することが可能です。

AT	oMs	、 ube demo デモ用ユ	< 一 日 f主 词句金 ーザー	€ AUM434G			クオリカ株式会	社(検証)	2012-	11-15 11:41:19	[2012-11	
6	28	AA-SA50		品名	ルール(組立品	3)			01:東陽工場			
体	「「」「」	*										
4	戶配裝	44.000 個		総工数	225.00 時	間				カロマ(519)	言え/55	
										207(FIZ)	天つ(13	
										更新(F4)	n G	
対	象日	2012-11-21 1	WC5000:塗装セン	ター				人員数	1.00			
能	л	8.00 時間	8.00 時間	.00 時間 調整 0.00 時間					0.00 時間			
削除	工順	W/C		負荷設定日	負荷設定	Eシフト	工数	分割No	工順毎合計工数	工程外注区分	工順	
	010	WC3000:乾燥		2012-11-13	1	-	45	1	45.00	M:社内加工		
	020	WC4000:NCセンター		2012-11-14	1	•	45	1	45.00	M:社内加工		
	030	WC5000:塗装センター		2012-11-15	1	•	8	1	45.00	M:社内加工		
	030	WC5000:塗装センター		2012-11-16	1	•	8	2	45.00	M:社内加工		
	030	WC5000:塗装センター		2012-11-19	1	•	8	3	45.00	M:社内加工		
	030	WC5000:塗装センター		2012-11-20	1	•	8	4	45.00	M:社内加工		
	030	WC5000:塗装センター		2012-11-21	1	•	8	5	45.00	M:社内加工		
	030	WC5000:塗装センター		2012-11-22	1	-	5	6	45.00	M:社内加工		
	0.40	moscos And Latin - L			. I		r			L.,		

7. 山崩し結果反映

山崩しによるシミュレーション結果を、計画オーダーに反映させるための画面です。 結果反映すると、計画オーダーの着手日・納期が山崩しのシミュレーション結果で更新されます。

	AToMs	ube 山崩し結果	と 反映 AQM435G ーザー		クオリカ株式会社(検証)	2012-11-15	4 月ログアウ 11:47:35 [2012-11-	<u>2 F</u> 15]
	山崩し確定	区分 🛛 🖾 山崩し中 🚽	▼ 確定 🛛 結果反映済	▶ 解除済			01:東陽工場	-
						枋	è索(F1) 戻る(ESC	:)
	1 - / 1 16件	F7 F8►				Į	反映(F2) [je
	W/C 🔽 🖪	₩/C名称 🔽 🔼	山積みタイプ 🔽 🗖	山崩し確定区分 🔽 🖪	確定日		実施者 🔽 🗖	
	WC5000	塗装センター	2:有限山積み	1:確定	2012-11	-15 11:47	demo	-
	WC6000	組み立てセンター	2:有限山積み	0:山崩し中				
	INTWC1	ISBワークセンター1	1:無限山積み	0:山崩し中				
	WC2000	マシニング	0:無限山積み(固定LT)	0:山崩し中				
	WC1000	加工職場	0:無限山積み(固定LT)	0:山崩し中				
	TYU001	鋳造001	0:無限山積み(固定LT)	0:山崩し中				
2	TTTEST	たけテスト	0:無限山積み(固定LT)	0:山崩し中				
	SGYB4	組立作業場4	0:無限山積み(固定LT)	0:山崩し中				
	SGYB1	組立作業場1	0:無限山積み(固定LT)	0:山崩し中				
	SGYB03	組立作業場3	0:無限山積み(固定LT)	0:山崩し中				
	SGYB02	組立作業場2	0:無限山積み(固定LT)	0:山崩し中				
	INTWC2	ISBワークセンター2	0:無限山積み(固定LT)	0:山崩し中				
	WC3000	乾燥	0:無限山積み(固定LT)	0:山崩し中				
	WC4000	NCセンター	0:無限山積み(固定LT)	0:山崩し中				-

8. 山崩し確定解除

山崩し処理の対象となった計画オーダーを、MRPの洗い替え対象に戻すための画面です。 ※山崩し対象となった計画オーダーは、MRPで洗い替えされないようになっています。

