

お客様 各位

平成 26 年 12 月 21 日  
クオリカ株式会社  
IT サービス事業本部 製造サービス事業部  
製造サービス部

## AToMsQube バージョンアップのご案内

拝啓 皆様におかれましては、ますますご健勝のこととお慶び申し上げます。

日頃より、弊社製品をお引き立ていただき厚くお礼申し上げます。

12 月 21 日リリースについて、ご案内させていただきます。

---

### 【保守改善】

#### < 資材所要量計画 >

AQ20141221R-5404 欠品予告照会の入庫予定数が、システムパラメータ「MRP 発注残引当\_不良見込数引当区分」に応じた計算結果になるように変更しました。

#### < 出荷売上管理 >

AQ20141221R-5458 出荷報告と出荷一括登録が「コマツ荷姿纏めによる出荷報告」に対応しました。

記

<資材所要量計画>

AQ20141221R-5404 欠品予告照会の「入庫予定数」の計算式を変更致しました。

LV	品目	品目名称	製番	構成数	単位	総在庫数	入庫予定数	出庫予定数	安全在庫数	欠品日(安全在庫加味する)	欠
	Y-5404-1	Y-5404-1	*		PCE	0	999	1,000	0	2014/12/26	

- ・システム<sup>®</sup>ラメータ【MRP 発注残引当\_不良見込数引当区分=0:不良見込数は引当しない】の場合引当状況照会画面の入庫予定数(検索条件不良見込数=加味するの時)と合わせた計算式に変更致しました。

【変更前】

入庫予定数 = 良品見込数 - 良品数 - 不良数

【変更後】

不良見込数 ≤ 不良数の場合

入庫予定数 = 良品見込数 - 良品数 - (不良数 - 不良見込数)

不良見込数 > 不良数の場合

入庫予定数 = 良品見込数 - 良品数

例) 必要数 1000 個、品目手配マスタの不良率 = 10% の場合 (在庫 0 個・安全在庫 0 個)

オーダーは、手配数 1112 個、良品見込数 1000 個、不良見込数 112 個で作成されます。

良品数 0 個、不良数 113 個で出来高報告した場合、

不良見込数 112 個 < 不良数 113 個なので、 $1000 - 0 - (113 - 112) = 999$  個 となります。

- ・システム<sup>®</sup>ラメータ【MRP 発注残引当\_不良見込数引当区分=1:不良見込数も込みで引当する】の場合変更はありません。

入庫予定数 = 手配数 - 良品数 - 不良数

本件についてのお問合せ先

AToMsQube ヘルプデスク窓口

TEL 0285-26-5013 (受付時間: 平日 8:00~17:00)

クオリカ株式会社 IT サービス事業本部 製造サービス事業部 製造サービス部

〒160-0023

東京都新宿区西新宿 8-17-1 住友不動産新宿グランドタワー23F

TEL (代表) 03-5937-0740、(営業) 03-5937-0741

以上