



お客様 各位

平成 25 年 6 月 30 日

クオリカ株式会社

アトムズ室

## AToMsQube バージョンアップのご案内

拝啓 皆様におかれましては、ますますご健勝のこととお慶び申し上げます。

日頃より、弊社製品をお引き立ていただき厚くお礼申し上げます。

6 月 30 日リリースのバージョンアップについて、ご案内させていただきます。

---

### 【バージョンアップ】

#### <生産計画>

AQ20130630R-1462 生産計画アップロード（立案数更新）において、新規品目追加が可能となりました。

#### <資材所要量計画>

AQ20130630R-4454 最小オーダー数、最大オーダー数が有効となりました。  
（システムパラメーターでの制御があります）

#### <パラメーター>

AQ20130630R-1418 システムパラメーターメンテナンス機能を追加しました。

---

### 【保守改善】

#### <受注管理>

AQ20130630R-4601 受注登録にて訂正理由の位置が改善されました。

#### <生産計画>

AQ20130630R-0956 夜間処理にて生産計画最新化するか否か設定することが可能となりました。（システムパラメーターでの制御があります）

AQ20130630R-4285 期間別集計で「日単位」で検索可能となりました。

#### <資材所要量計画>

AQ20130630R-4231 支給区分「仕入先調達品」が追加となりました。

AQ20130630R-4265 欠品予告照会にて所要なしで安全在庫割れデータについて、確認可能となりました。

AQ20130630R-4511 欠品予告照会の検索条件に製番を追加となりました。



<工程管理>

AQ20130630R-1473 作業残を考慮した山崩しが実施可能となりました。

<購買管理>

AQ20130630R-4541 受入報告にて保管場所を指定することが可能となりました。

<原価管理>

AQ20130630R-4495 元帳作成で無償支給品の払出を親品目の受入時に行うように変更しました。

---

敬 具

## 記

## 【バージョンアップ】

&lt;生産計画&gt;

AQ20130630R-1462 生産計画アップロード（立案数更新）において、新規品目追加が可能となりました。

生産計画アップロード（立案数更新）にて使用する CSV ファイルに  
新規品目を追加し、登録することが可能となりました。



AToMs Qube 生産計画アップロード AQP006G クオリカ株式会社 2013/06/24 14:08:41 [2013/06/17] ログアウト

demo デモ用ユーザー

登録種別  立案数更新  その他需要登録 生産担当 [ ] 01:高律科工場

今回作成期間 2013/06/10 ~ 2013/09/30

ファイル名 [ ] 参照...

確認(F1) 登録(F2) 結果確認(F11) 結果出力(F12) 戻る(ESC)

< 資材所要量計画 >

AQ20130630R-4454 最小オーダー数、最大オーダー数が有効となりました。  
(システムパラメーターでの制御があります。)

AToMsQube 品目明細(手配情報登録・変更・照会) AQ030G クオリカ株式会社 2013/08/11 20:09:27 [2013/08/10] ログアウト

demo デモユーザー

品目

基本情報 手配共通 手配情報 工順情報 仕入基準 工数情報 納造情報 追加(F2) 更新(F4) 削除(F10)

品目区分  内外

基本

品目

工場コード 01:高津科工場 生産担当

状況 0:有効

手配

標準リードタイム区分	0:固定	標準リードタイム(固定)	0 <input type="text"/> H:時間
標準リードタイム(変動)	0 <input type="text"/> H:時間	梱包リードタイム	0 <input type="text"/> H:時間
入庫リードタイム	0 <input type="text"/> H:時間	出庫リードタイム	0 <input type="text"/> H:時間
発注方針	A:まとめない	発注点	0 <input type="text"/>
ロットサイズ	1 <input type="text"/>	まとめ日数	0 <input type="text"/>
曜日まとめ	<input type="checkbox"/> 日 <input type="checkbox"/> 月 <input type="checkbox"/> 火 <input type="checkbox"/> 水 <input type="checkbox"/> 木 <input type="checkbox"/> 金 <input type="checkbox"/> 土		
最小オーダー数	0 <input type="text"/>	最大オーダー数	0 <input type="text"/>
品目不良率	0.00	集中購買区分	0:個別
先納期別区分	1:先納期 当する	入り数 / 出荷荷姿単位	<input type="text"/> / <input type="text"/>

最小オーダー数 MRP 処理された手配数は設定値を下回ることはありません。  
(下回った手配数は、最小オーダーに引き上げられます。)

最大オーダー数 MRP 処理された手配数は設定値を上回ることはありません。  
(上回った手配数は、オーダー分割されます。)

※詳細の動作については別紙ご参照ください。

(最小オーダー数最大オーダー数説明資料\_AQ20130630R-4454.pptx)

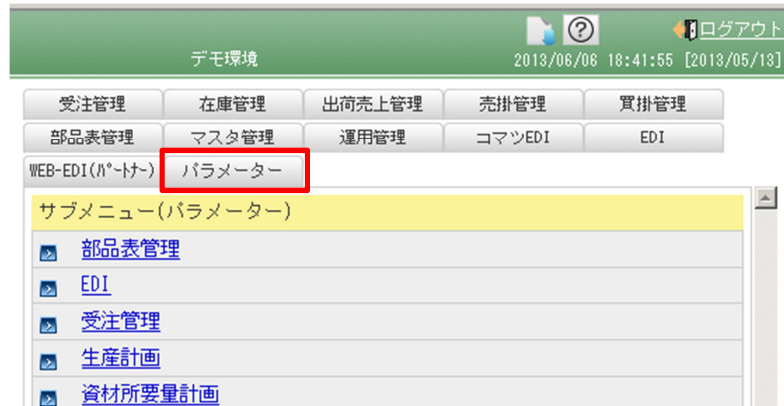
※本機能を使用する場合は、弊社ヘルプデスクまで連絡頂けますよう  
よろしくお願ひ致します。


## &lt;パラメーター&gt;

AQ20130630R-1418 システムパラメーターメンテナンス機能を追加しました。

AToMsQube で設定している各種パラメーターの検索、変更が出来る様になりました。

パラメーターメンテナンスメニューは「パラメーター」タブを押下するとサブシステム単位に表示されます。



項目がグルーピングされている場合は、下矢印を押下すると  部品表・単位設定

サブシステム単位のシステムパラメーター項目と現設定内容、項目説明が表示されます。項目の左側の記号で、「いつでも変更可」か「本番稼働後の変更は不可」が判ります。

◎：いつでも変更が可能な項目

○：いつでも変更が可能ですが、関連機能の影響を注意する必要がある項目

×：本番稼働後は変更が不可な項目 (画面の上部に本番稼働した日付が表示されます)

変更内容を設定後に更新ボタンを押下する事で、システムパラメーターの内容が変更されます。



## 【保守改善】

&lt;受注管理&gt;

AQ20130630R-4601 受注登録にて訂正理由の位置が改善されました。

受注一覧より、更新ボタンを押下することで下図の受注登録に遷移します。

訂正理由について以下のように変更されました。

変更前 「基本情報 2」 タブ中に記載

初期値は 1 件目

変更後 「基本情報 1」 タブ中に記載

初期値は空白

項目は必須入力ですので、受注変更時は必ず、変更理由を選択して頂きます。

AToMsQube 受注登録 AOL022G  
demo デモ用ユーザー
クオリカ株式会社
2013/06/24 13:56:23 [2013/06/17]

検索(F1) クリア(F12) 戻る(ESC)

在庫状況(F11) 追加(F2) 更新(F4)

基本情報1
基本情報2

受注No	S100003503	受注日	2013/05/13
得意先	TK0001 得意先(中国)	納品先	TK000100 得意先(中国)
営業担当	000000:営業担当0	更新日	2013/05/24 18:42:23
得意先注文No	C00003-00	得意先行番	0
得意先品目	AAAAA	得意先改訂	
自社品目	AAAAA AAAAA		
製番	* <input type="text"/>	得意先製造番号	<input type="text"/>
受注数合計	100.000 PCE	明細合計	100.000 PCE
受注単価	50 CNY	単価区分	0:正式単価
訂正理由	<input type="text"/>		

1件
行追加(F5) 行削除(F8)

<input type="checkbox"/>	明細No	受注数	単位	納期	出荷予定日	便	納入先	搬入場所	得意先発注形態
<input type="checkbox"/>	001	100.000	PCE	2013/05/24 00:00	2013/05/24 00:00	<input type="checkbox"/>			

## &lt;生産計画&gt;

AQ20130630R-0956 夜間処理にて生産計画最新化するか否か設定することが可能となりました。

(システムパラメーターでの制御があります)

※本機能を使用する場合は、弊社ヘルプデスクまで連絡頂けますよう  
よろしくお願ひ致します。

AQ20130630R-4285 期間別集計で「日単位」で検索可能となりました。

製番管理にて、1品目複数製番になる場合、品目単位でサマリした日単位の  
生産計画を確認することが可能となりました。

製番管理を実施されているユーザー様において、品目単位でサマリして表示することが可能となりました。

品目/名称		製番/直送	以前	06/04	07/05	08/05	09/02	10
AAAAA		受注残	200.000	0.000	0.000	0.000	0.000	
AAAAA		受注見込	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	
受注生産品目	ロットサイズ	1.000	従属所要	0.000	0.000	0.000	0.000	
安全在庫数		50.000	その他需要	0.000	0.000	0.000	0.000	
単位 個			需要数計	200.000	0.000	0.000	0.000	
仕掛			0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	
現在在庫数		300.000	予想在庫推移	100.000	100.000	100.000	100.000	
BALLPEN1		受注残	250.000	0.000	0.000	0.000	0.000	
ボールペンその1		受注見込	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	
受注生産品目	ロットサイズ	1.000	従属所要	0.000	0.000	0.000	0.000	

## &lt;資材所要量計画&gt;

AQ20130630R-4231 支給区分「仕入先調達品」が追加となりました。

構成情報登録画面 支給区分に以下の区分が追加となりました。

「3：仕入先調達品」



品目	AAAAA	品目名称	AAAAA
構成品目		構成品目名称	
品目	AAAAA	構成品目	
構成品目		構成品目名称	
PRFX	0010	親1単位当たり数	個(%)
手番L/T	0	H:時間	
供給先		構成PH	M:非ファントム品 (MRP品)
構成不良率	0.00	支給区分	0:通常手配品 1:仕入先への無償支給品 2:仕入先への有償支給品 3:仕入先調達品
受給区分		直送直納区分	
最終更新者		最終更新日時	

「3：仕入先調達品」を設定した場合の動作

MRP 処理にて、設定した構成品目以下が展開されなくなります。  
構成品目の手配は出力されません。

## 使用事例

品目は仕入先（外注先）に発注しています。  
構成品目は仕入先（外注先）が調達するのですが、  
部品表管理は、自社にて実施するときに設定します。

AQ20130630R-4265 欠品予告照会にて所要なしで安全在庫割れデータについて、確認可能となりました。

AQ20130630R-4511 欠品予告照会の検索条件に製番が追加となりました。

欠品予告照会にて、製番単位で欠品数、欠品日が確認可能となりました。  
欠品予告照会にて、安全在庫を加味した欠品日を表示可能となりました。



AToMsQube 欠品予告照会 A00014G クオリカ株式会社 2013/06/17 19:16:45 [2013/06/17]

demo デモ用ユーザー

01:高津科工厂

検索(F1) 最新化(F11) クリア(F12) 戻る(ESC)

LV	品目	総在庫数	入庫予定数	出庫予定数	製番	安全在庫数	欠品日(安全在庫加味する)	欠品数(安全在庫加味する)	欠品日(安全在庫加味しない)
	AAAAA	100.000	150.000	200.000	*	50.000	2013/05/24	150.000	2013/05/24
	AAAAA	0.000	0.000	10.000	H23-002		2013/06/14	10.000	2013/06/14

AToMsQube 欠品予告照会 A00014G クオリカ株式会社 2013/06/17 19:16:45 [2013/06/17]

demo デモ用ユーザー

01:高津科工厂

検索(F1) 最新化(F11) クリア(F12) 戻る(ESC)

LV	品目	欠品日(安全在庫加味しない)	欠品数(安全在庫加味しない)	規格	材質記号	品目区分	内外	品目分類1	品目分類2
	AAAAA	2013/05/24	100.000			3:部品	P		
	AAAAA	2013/06/14	10.000			3:部品	P		

---

 <工程管理>

AQ20130630R-1473 作業残を考慮した山崩しが実施可能となりました。

リリース後の製造オーダーの負荷について、作業残分を負荷とする設定が可能となりました。

作業残分の負荷は、下記表のように計算されます。

表. オーダー状況に対する負荷

オーダー状況	作業残処理を実施しない (既存)	作業残処理を実施する (新規)
P (計画) O (オープン) R (リリース)	$\text{負荷} = \text{段取り工数} + (\text{オーダー手配数} \times \text{工数})$	$\text{負荷} = \text{段取り工数} + (\text{オーダー手配数} \times \text{工数})$
S (着手)		$\text{負荷} = \text{段取り工数} + (\text{オーダー作業残数} \times \text{工数})$ $(\text{作業残数} = \text{手配数} - \text{実績数})$
C (クローズ)		$\text{負荷} = 0$

※良品数、不良数が0の状態では打ち切ると、オーダー状況はCとなります。

その場合、作業残処理を実施する・しないにかかわらず負荷は0となります。

作業残処理を実施する場合、下記のような特徴があります。

具体的な山崩しの動きとしては、下図を御参照下さい。

①R, Sのオーダーにおける、当日以前に積み残した負荷は、当日に山積みされ、能力値を超えると当日以降に平準化(前詰め)されます。

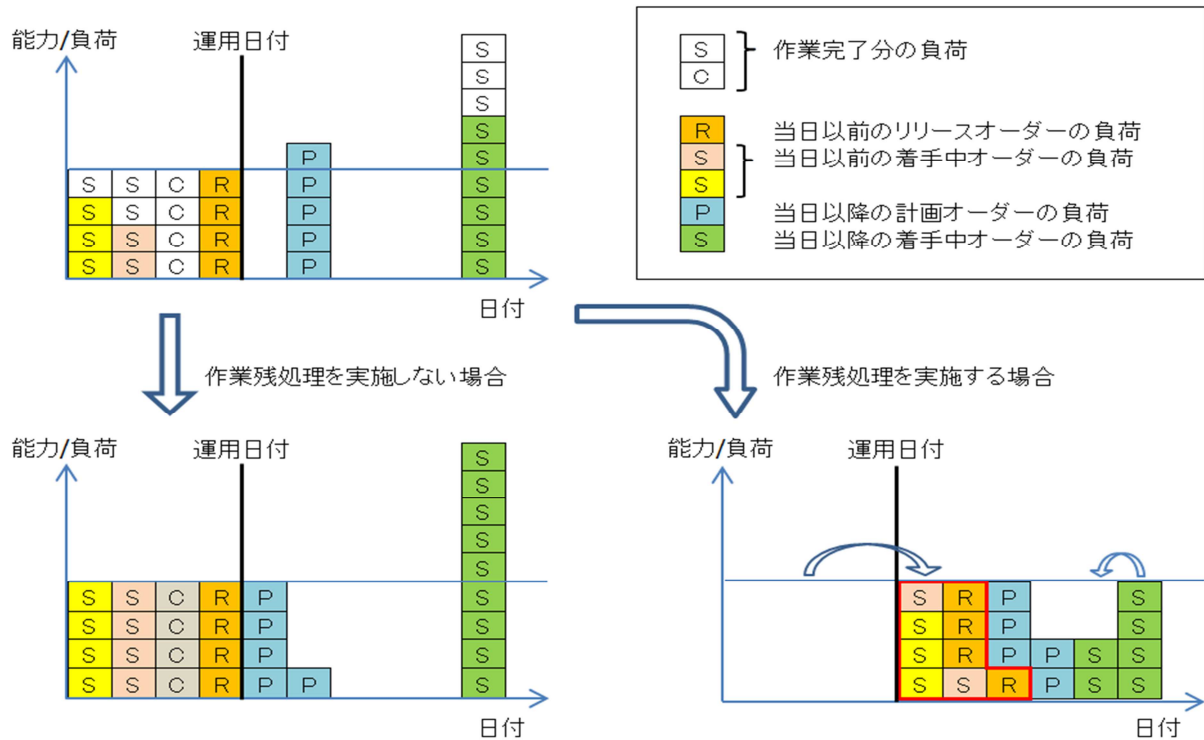
②R, Sのオーダーにおける、当日以降に作業前倒しとなった負荷は、納期に山積みされ、能力値を超えるとバックワードで山崩しされます。

※クローズ済みオーダーの過去の負荷状況は見られなくなります

※山崩し結果反映を実施しても、リリース済みオーダーに対する着手日・納期は変更されません。

本件の適用については、弊社にて事前対応が必要となりますので御連絡下さい。

---




---

 <購買管理>

AQ20130630R-4541 受入報告にて保管場所を指定することが可能となりました。

下記画面にて受入する保管場所を指定することが可能となります。

※これにより購買品は指定した保管場所に入庫されます。

- ①受入報告入力
- ②受入報告一括登録

受入した保管場所は、下記画面にて確認可能となります。

- ①受入明細照会
  - ②検査実績明細照会 (※受入検収分離の設定時のみ)
-

## &lt;原価管理&gt;

AQ20130630R-4495 元帳作成で無償支給品の払出を親品目の受入時に行うように変更しました。

無償支給品は支給報告を行うと、保管場所から仕入先へ在庫移動され、出庫実績（SMI:無償支給出庫）が作成されます。

支給報告後に親品目を受入報告すると、親品目の入庫と同時に支給品が仕入先から在庫が落され、出庫実績（SMM:外注無償支給出庫）が作成されます。

今まで元帳作成処理では、支給報告で作成される出庫実績（SMI:無償支給出庫）をもとに支給品の払出データを作成していましたが、親品目の受入報告で作成される支給品の出庫実績（SMM:外注無償支給出庫）で払出データを作成するように変更となりました。

---

皆様へのサービスを一層向上させるべく今後もバージョンアップを進めてまいります。  
弊社製品を末永くご愛顧を賜りますよう心よりお願いいたします。

本件についてのお問合せ先

AToMsQube ヘルプデスク窓口

TEL 0285-26-5013（受付時間：平日 8：00～17：00）

クオリカ株式会社 アトムズ室

〒160-0023

東京都新宿区西新宿 8-17-1 住友不動産新宿グランドタワー23F

TEL（代表）03-5937-0740、（営業）03-5937-0741

以上