



お客様 各位

平成 25 年 5 月 26 日

クオリカ株式会社

アトムズ室

## AToMsQube バージョンアップのご案内

拝啓 皆様におかれましては、ますますご健勝のこととお慶び申し上げます。

日頃より、弊社製品をお引き立ていただき厚くお礼申し上げます。

5 月 26 日リリースのバージョンアップについて、ご案内させていただきます。

- AQ20130526R-1474 購買管理において「通関費・関税機能」がリリースされました。  
(システムパラメータでの制御があります)
- AQ20130526R-1578 i) 「ハンディターミナル機能」がリリースされました。  
ii) 工順別出来高照会、受入明細照会、出庫／支給実績照会、  
出荷履歴照会において、実績登録者での検索が可能となりました。  
iii) 出庫指示書・支給指示書について、[出庫指示 NO－行 NO]  
のバーコードが出力されるようになりました。
- AQ20130526R-4469 原価管理の元帳作成処理において計画外入庫と棚卸増分の  
単価指定が可能となりました。  
(システムパラメータでの制御があります)
- AQ20130526R-4493 現品票において、製番と保管場所が追加されました。
- AQ20130526R-4505 受注登録画面において、販売単価と異なる受注単価を入力した場合、  
確認メッセージが表示されるようになりました。
- AQ20130526R-4508 在庫照会画面において、表示対象を制御可能となりました。
- AQ20130526R-4509 売上関連の画面において、得意先注文 No、製番での検索が可能と  
なりました。
- AQ20130526R-4510 出荷関連の画面において、得意先注文 No、製番での検索が可能と  
なりました。
- AQ20130526R-4214 MRP において、アクションリスト照会の表示が、必要数ベースから  
正味所要量ベースへと変更になりました。
- AQ20130526R-1146 MRP において、不良率を考慮した引当が可能となりました。  
(システムパラメータでの制御があります)
- AQ20130526R-1441 MRP において、ファントム品のリードタイム計算を行うか否かの  
設定が可能となりました。(システムパラメータでの制御があります)



※次期リリース予定について

2013年6月予定 MRPにおいて、最小オーダー数、最大オーダー数を使用した手配数が  
適応可能となります。

2013年6月予定 MRPにおいて、変動リードタイムを使用した納期展開が  
適応可能となります。

敬 具

## 記

AQ20130526R-1474 購買管理において「通関費・関税機能」がリリースされました。

購買管理において INVOICE NO、通関費・関税の登録、検索が可能となります。  
海外向けの購買管理において、御利用下さい。

INVOICE NO の登録・更新が、下記4機能にて可能となります。

- ① 受入報告入力（登録）
- ② 受入報告一括登録（登録）
- ③ 受入明細照会（登録・更新）
- ④ 検収ダイレクト入力（登録・更新）

注文No		U1-1-01227-001		01:東陽工場	
検索 (F1)		クリア (F12)		戻る (ESC)	
仕入先	SRS001	仕入先名称	外注先001		
品目	AAAAA	改訂No		品目名称	AAAAA
納期	2013/05/21	オーダータイプ	B:個別発注	製番	*
発注数	100.000 PCE(3)	直送直納区分	0:しない	搬入場所	000000
加工コード		加工内容			
受入状況	0:未受入	受入回数	0	最終受入日	
受入済数	0.000	良品数	0.000	不良数	0.000
受入日	2013/05/13				
良品数	100.000				
不良数	0.000				
ロットNo					
INVOICE NO					
登録 (F2)					

登録された INVOICE NO は、下記2機能にて確認可能となります。

- ① 受入明細照会
- ② 検収明細照会

※本機能を使用する場合は、弊社ヘルプデスクまで連絡頂けますよう  
よろしくお願ひ致します。

通関費・関税の登録・更新は、下記新規画面にて可能となります。

※通関費・関税は仕入先、INVOICE NO 単位で登録されます。

① 通関費関税入力



The screenshot shows the ATOMs Qube system interface for entering customs fees and taxes. The header includes the ATOMs Qube logo, the title '通関費関税入力 AQU810G', the user 'demo デモユーザー', and the company 'クオリカ株式会社(検証)'. The date and time are '2013/05/22 16:10:52 [2013/05/13]'. The main form has two input fields: '仕入先' (Supplier) with value 'ENT001' and 'INVOICE NO' with value 'INV0000015'. There are buttons for '検索(F1)', 'クリア(F12)', and '戻る(ESC)'. Below the input fields is a table for entering fees and taxes:

通関費	2,500	JPY
関税	3,000	JPY
最終更新者	demo デモユーザー	
最終更新日時	2013/05/22 16:10:50	

There is also a '登録(F2)' button on the right side of the form.

登録された通関費・関税は、検収実績単位に按分されます。

※按分方法は、「検収数で按分」または「検収金額で按分」で設定可能です。

通関費・関税の按分は、下記画面機能にて実施されます。

- ① 検収データ作成指示\_一括登録
- ② 検収明細照会\_通関費・関税按分計算

按分された通関費・関税は下記画面にて確認可能となります。

- ① 検収明細照会

また、按分された通関費・関税は、原価管理の元帳に表示されるようになります。

---

- AQ20130526R-1578
- i) 「ハンディターミナル機能」がリリースされました。
  - ii) 工順別出来高照会、受入明細照会、出庫／支給実績照会、出荷履歴照会において、実績登録者での検索が可能となりました。
  - iii) 出庫指示書・支給指示書について、[出庫指示 NO－行 NO]のバーコードが出力されるようになりました。

i) 下記4機能について、ハンディターミナルでの御利用が可能となりました。

- ① 出来高報告
- ② 受入報告
- ③ 出庫報告
- ④ 出荷報告（誤品出荷防止のためのチェック機能あり）

※ 本機能を使用する場合は、弊社ヘルプデスクまで連絡頂けますよう  
よろしくお願い致します。

※ ご利用可能なハンディターミナルの対応機種については弊社営業に  
お問合せください。

ii) 下記4画面について、実績登録者（ユーザーID）での検索が可能となりました。

- ① 工順別出来高照会
- ② 受入明細照会
- ③ 出庫／支給実績照会
- ④ 出荷履歴照会

※工順別出来高照会については作業者IDでも検索が可能です。



- iii) 出庫指示書・支給指示書について、出庫指示 NO-行 NO のバーコードが出力されるようになりました。

AQZ101L		出庫指示書				発行日 05/23/2013 東海工場	
出庫指示No	Z300002148	保管場所	HK830	出庫先	EC1000	出庫指示日	06/11/2012 1
製造オーダーNo		親品目					
品目	品名	出庫指示数	単位	出庫日	出庫数	担当者	備考
No	規格	材質記号					出庫指示No.-行No.
1	AA-TA70	FR-18	66.000	PCE			Z300002148-1
	*						

1 / 1

AQZ102L		支給指示書				発行日 05/23/2013 徳証発認用工場1	
支給指示No	Z300002126	保管場所	A01	支給先	EN1001	支給指示日	03/29/2013 1
注文No		親品目				支給区分	無償支給
品目	品名	支給指示数	単位	支給日	支給数	担当者	備考
No	規格	材質記号					支給指示No.-行No.
1	SN-0319-MA01	SN-NAME-0319-MA01	40.000	PCE			Z300002126-1
	*						

1 / 1

AQ20130526R-4469 原価管理の元帳作成処理において計画外入庫と棚卸増分の単価指定が可能となりました。

### ① 帳作成処理における計画外入庫の受入金額

現在、計画外入庫の受入金額は計画原価（最新、月次、期初の何れか）で計算していましたが、ユーザー指定の単価で計算することが可能となりました。

計画原価、ユーザー指定単価の何れで計算するかはシステムパラメータでの設定となります。初期値は「計画原価で計算する」となっておりますので、「ユーザー指定単価で計算する」をご希望の場合は、弊社ヘルプデスクへご連絡ください。

尚、評価法が予定単価法の場合、ユーザー指定単価での計算は出来ません。今までどおり期初原価で計算されます。

※ユーザー指定単価で計算する設定になっている場合のみ、計画外入庫登録画面に単価の入力欄が表示されます。



AToMs Qube 計画外入庫実績入力 A02150G  
demo デモ用ユーザー クオリカ株式会社(検証) 2013/05/23 18:50:42 [2013/05/13]

品目: AAAAAA

01:東陽工場

検索(F1) クリア(F12) 戻る(ESC)

登録(F2)

入庫理由	I02:棚卸調整(増)	<input type="checkbox"/> 得意先無償受給品
実績日	2013/05/13	1
品目	AAAAA	
品目名称	AAAAA	
製番		
保管場所	HKB10	
保管場所名	HKB10保管場所	
数量		PCE
原価部門		
備考		

単価設定  設定しない(計画原価を使用)  設定する

原価要索区分	単価
A0001:購入材料費	
B0001:外注加工費	
C0001:社内加工費	
D0001:社内組立費	
E0001:補助材料費	

○ 当月 ○ 前月  
払出単価取得(F5)

### ② 帳作成処理における棚卸増分の受入金額

現在、棚卸増分の受入金額は計画原価（最新、月次、期初の何れか）で計算していましたが、当月の払出単価、前月の払出単価で計算することが可能となりました。

計画原価、当月払出単価、前月払出単価の何れで計算するかはシステムパラメータでの設定となります。初期値は「計画原価で計算する」となっておりますので、変更をご希望の場合は、弊社ヘルプデスクへご連絡ください。

尚、評価法が予定単価法の場合、当月払出単価、前月払出単価での計算は出来ません。従来どおり期初原価での計算となります。

※当月払出単価で計算する場合、棚卸結果反映を実行する前に当月の元帳作成を仮締め処理で実行してください。

(元帳仮締め処理、在庫棚卸処理、元帳本締め処理の運用手順につきましては弊社ヘルプデスクへご連絡下さい)

### ③ 締め日設定

仮締め処理の実行日が画面から設定可能となりました。

登録された仮締め日の夜間処理にて、仮の元帳が作成されます。

尚、本機能は、元帳作成処理を実行している会社のみご利用可能となります。

ご利用を希望する場合は、弊社ヘルプデスクへご連絡ください。



仮締め日	検取データ作成有無	元帳作成有無
	0:自動作成を行わない	1:実行する
2013-04-06	0:自動作成を行わない	1:実行する

※ 本画面は運用管理メニューに表示されます。



AQ20130526R-4493 現品票において、製番と保管場所が追加されました。

受入明細照会画面において、「現品票発行(F5)」にて発行される現品票の下段に製番、保管場所の表示が追加となりました。

AToMs Qube 受入明細照会 AQU210G クオリカ株式会社(検証) 2013/05/21 16:47:08 [2013/05/13]

demo デモ用ユーザー

仕入先\* SRS001 品目\* AAAAA 01:東陽工場

製番\* 注文No\* -

受入日 ~

搬入場所\* ロットNo\*

発注担当 保管場所\*

登録者ID\*

品目分類 1: 2: 3: 4:

INVOICE NO

集計行表示

検索(F1) クリア(F12) 戻る(ESC)

1 / 1 件 <F7 F8>

INVOICE NO更新(F2) CSV出力(F9) 再納品用現品票発行(F6) **現品票発行(F5)** 受入戻し(F4)

現品票用入庫日

仕入先	品目	注文No	発注数	単位	発注単価	発注金額	通貨
SRS001	AAAAA	U1-1-01227-001	100.000	PCE	100.00	10,000	JPY

現品票 入庫日: 05/13/2013

品目  
AAAAA

品目名称  
AAAAA

材質

外径  
0.000

長さ  
0.000

加工

数量 100.000 (PCE) 数量(仕入単位) 100.000 (PCE)

仕入先  
SRS001 外注先001

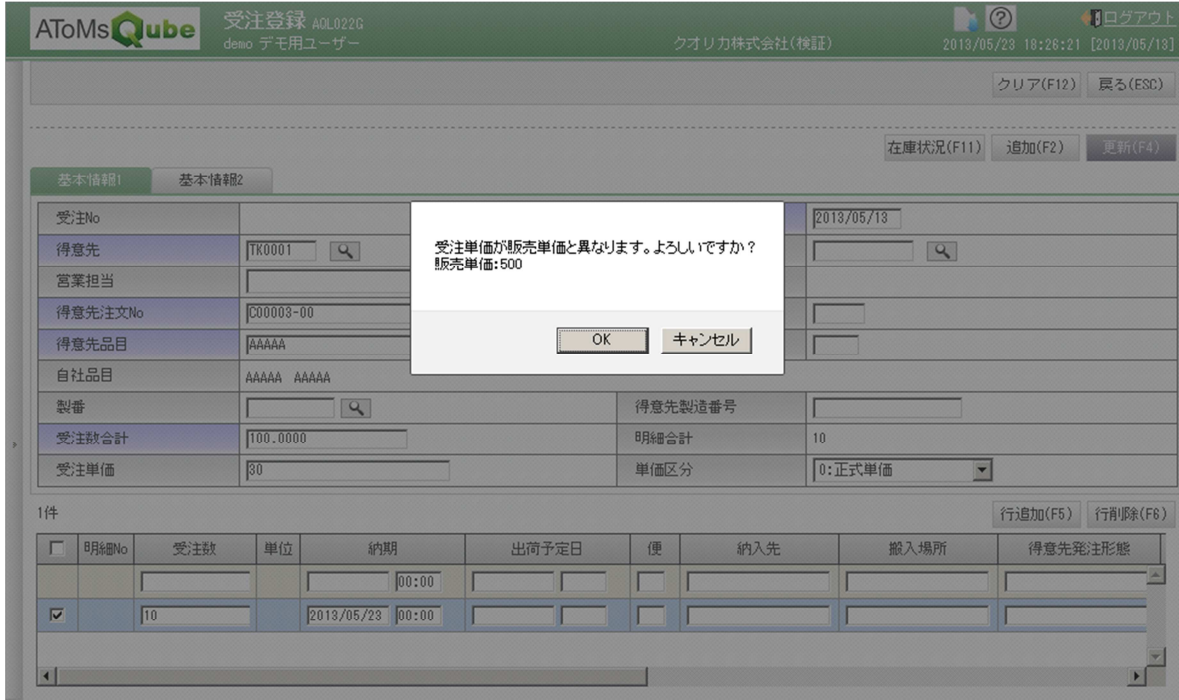
注文No  
U1-1-01227-001

ロットNo

製番 \* 保管場所 HKB10 HKB10保管場所

発注工場  
05/21/2013

AQ20130526R-4505 受注登録画面において、販売単価と異なる受注単価を入力した場合、確認メッセージが表示されるようになりました。



The screenshot shows the AToMs Qube order registration interface. A confirmation dialog box is displayed in the center, asking for confirmation to proceed with an order where the sales unit price differs from the order unit price. The dialog text is: "受注単価が販売単価と異なります。よろしいですか？ 販売単価:500". The dialog has "OK" and "キャンセル" (Cancel) buttons.

The background interface includes the following fields and controls:

- Header: AToMs Qube 受注登録 AOL022G クオリカ株式会社(検証) 2013/05/23 18:28:21 [2013/05/13]
- Buttons: クリア(F12), 戻る(ESC), 在庫状況(F11), 追加(F2), 更新(F4)
- Form Fields:
  - 受注No: [ ]
  - 得意先: TK0001
  - 営業担当: [ ]
  - 得意先注文No: C00003-00
  - 得意先品目: AAAAA
  - 自社品目: AAAAA AAAAA
  - 製番: [ ]
  - 得意先製造番号: [ ]
  - 受注数合計: 100.0000
  - 明細合計: 10
  - 受注単価: 30
  - 単価区分: 0:正式単価
- Summary: 1件
- Table:

明細No	受注数	単位	納期	出荷予定日	便	納入先	搬入場所	得意先発注形態
10			2013/05/23 00:00					

AQ20130526R-4508 在庫照会画面において、表示対象を選択可能となりました。  
表示対象について、「在庫有り」「マイナス在庫」「ゼロ在庫」が選択可能となります。



AToMs Qube 在庫照会 AQZ200G  
demo デモ用ユーザー クオリカ株式会社(検証) 2013/05/21 17:21:44 [2013/05/13]

品目\* AAAAA 品目名称# 01:東陽工場  
製番\* 保管場所 内外  
ABC区分  A  B  C 品目区分  
品目分類 1: 2: 3: 4:  
**表示対象**  在庫有り  マイナス在庫  ゼロ在庫  
 仕掛数表示 検索(F1) クリア(F12) 戻る(ESC)

入庫入力(F2) 出庫入力(F3) 在庫移動(F10) 受払照会(F4) 月次在庫残高表(F5) 現在在庫残高表(F6) CSV出力(F9)

1 / 11件 ◀F7 F8▶

品目	品目名称	製番	保管場所	総在庫数	手持在庫数	引当済数	単位	保管場所名	規格	品目区分	内外	ABC区分	工場
AAAAA	AAAAA	*	HKB10	100.000	100.000	0.000	PCE	HKB10保管場所		3:部品	P		01:東

AQ20130526R-4509 売上関連の画面において、得意先注文 No、製番での検索が可能となりました。

- ・売上登録 得意先注文 No、製番での検索、及び一括登録が可能となりました。
- ・売上明細一覧 製番での検索が可能となりました。



AToMs Qube 売上登録 AQ3070G  
demo デモ用ユーザー クオリカ株式会社(検証) 2013/05/21 17:30:50 [2013/05/13]

売上日 2013/05/13  入力値で登録する  出荷日で登録する  B/L DATEで登録する  
得意先 得意先注文No\*  
得意先品目\* 製番\*  
出荷日 ~ 2013/05/13  
無償出荷  全て  無償出荷  無償出荷以外 受注種別  
検索(F1) 一括登録(F4) クリア(F12) 戻る(ESC)



AToMs Qube 売上明細一覧 AQS060G クオリカ株式会社(検証) 2013/05/21 17:35:51 [2013/05/13] ログアウト  
demo デモ用ユーザー

得意先*	<input type="text"/>	納品先*	<input type="text"/>	01:東陽工場
得意先品目*	<input type="text"/>	自社品目*	<input type="text"/>	
得意先注文No*	<input type="text"/>	製番*	<input type="text"/>	
売上日	<input type="text"/> ~ <input type="text"/>			
品目分類	1: <input type="text"/>	2: <input type="text"/>	3: <input type="text"/>	4: <input type="text"/>
売上種別	<input checked="" type="checkbox"/> 通常 <input checked="" type="checkbox"/> 調整 <input checked="" type="checkbox"/> 訂正 <input checked="" type="checkbox"/> 戻し			
無償出荷	<input checked="" type="radio"/> 全て <input type="radio"/> 無償出荷 <input type="radio"/> 無償出荷以外			受注種別 <input type="text"/>

集計行表示

検索(F1) クリア(F12) 戻る(ESC)

追加(F2)

AQ20130526R-4510 出荷関連の画面において、得意先注文 No、製番での検索が可能となりました。

- ・ 出荷指示書発行 得意先注文 No、製番での検索、及び一括発行が可能となりました。
- ・ 出荷報告明細入力 得意先注文 No での検索が可能となりました。



The screenshot shows the '出荷指示書発行' (Shipping Instruction Issuance) screen. The header includes the AToMs Qube logo, the title '出荷指示書発行 AQS010G', the user 'demo デモ用ユーザー', the company 'クオリカ株式会社(検証)', and the date/time '2013/05/23 20:11:08 [2013/05/13]'. The main form contains several input fields and options:

- 出荷指示予定日: [ ] ~ 2013/05/13 23:59 Toのみ必須
- 保管場所\*: [ ]
- 得意先\*: [ ]
- 納品先\*: [ ]
- 得意先注文No\*: [ ]
- 製番\*: [ ]
- 品目分類: 1: [ ] 2: [ ] 3: [ ] 4: [ ]
- 発行区分:  発行済含む
- 無償出荷:  全て  無償出荷  無償出荷以外
- 受注種別: [ ]
- 便: [ ] ~ [ ] 得意先発注形態\*: [ ]
- 搬入場所\*: [ ]
- 出力対象:  出荷指示書  納品書

Buttons at the bottom include '検索(F1)', '一括発行(F10)', 'クリア(F12)', and '戻る(ESC)'. A dropdown menu on the right shows '01:東陽工場'.



The screenshot shows the '出荷報告明細入力' (Shipping Report Detail Input) screen. The header includes the AToMs Qube logo, the title '出荷報告明細入力 AQS030G', the user 'demo デモ用ユーザー', the company 'クオリカ株式会社(検証)', and the date/time '2013/05/23 20:11:35 [2013/05/13]'. The main form contains several input fields and options:

- 品目\*: [ ]
- 得意先\*: [ ]
- 得意先注文No\*: [ ]
- 得意先品目\*: [ ]
- 納品先\*: [ ]
- 製番\*: [ ]
- 出荷予定日: [ ] ~ 2013/05/13 Toのみ必須
- 品目分類: 1: [ ] 2: [ ] 3: [ ] 4: [ ]
- 無償出荷:  全て  無償出荷  無償出荷以外
- 受注種別: [ ]
- 出荷日初期表示:  初期表示なし  運用日付を表示  出荷予定日を表示
- 今回出荷数初期表示:  初期表示なし  出荷残数を表示

Buttons at the bottom include '検索(F1)', 'クリア(F12)', and '戻る(ESC)'. A dropdown menu on the right shows '01:東陽工場'.



---

AQ20130526R-4214      MRP において、アクションリスト照会の表示が、必要数ベースから  
正味所要量ベースへと変更になりました。

従来

アクションリスト照会画面の情報は、必要数ベースで表示されており  
在庫引当、発注残引当、発注方針によるまとめ処理が行われる前のデータが  
表示されていました。

今回

アクションリスト照会画面の情報は、手配数ベースで表示し、  
在庫引当、発注残引当、発注方針によるまとめ処理が行われた後のデータが  
表示されるようになります。

---

---

AQ20130526R-1146      MRPにおいて、不良率を考慮した引当が可能となりました。  
(システムパラメータでの制御があります)

例)

・品目手配情報

品目 A                  不良率 4(%)

・生産計画または従属所要

品目 A の需要数 480 個

⇒上記の条件で MRP を実行すると手配数は以下の計算となります。

需要数 × 不良係数 = 手配数

480 個 × 100 ÷ (100 - 4) = 500

このとき、手配数 500 個の内訳は、良品見込数 480 個、不良見込数 20 個

⇒MRP 後、オーダーリリースし、手配オーダーが作成されます。

次回、MRP の発注残引当処理では、手配オーダーの良品見込数 480 個を

引当するように設定可能となります。(不良見込数は引当対象になりません)

不良率を考慮しないシステムパラメータの場合 (従来の設定) では

手配オーダーの手配数 500 個で引当されます。

※システムパラメータで制御していますので、本機能を使用する場合は、  
弊社ヘルプデスクまで連絡頂けますようよろしくお願い致します。

---

---

AQ20130526R-1441      MRP において、ファントム品のリードタイム計算を行うか否か  
設定可能となりました。(システムパラメータでの制御)

品目の設定が以下の場合(ファントム品の場合)、適用対象となります。

品目共通情報

品目区分 9 : ファントム品

品目構成情報

構成 PH P : 構成ファントム品

品目の設定が上記の場合(ファントム品の場合)、以下のリードタイムに値を設定しても一律無効とすることが可能となります。

品目手配情報

標準リードタイム、出庫リードタイム、入庫リードタイム

品目構成情報

手番リードタイム

従来の設定は、「リードタイム計算を行う」になっていますので、ファントム品でもリードタイムに値を設定していれば有効となり納期計算がされています。

※システムパラメータで制御していますので、本機能を使用する場合は、弊社ヘルプデスクまで連絡頂けますようよろしくお願い致します。

---

皆様へのサービスを一層向上させるべく今後もバージョンアップを進めてまいります。  
弊社製品を末永くご愛顧を賜りますよう心よりお願いいたします。

本件についてのお問合せ先

AToMsQube ヘルプデスク窓口

TEL 0285-26-5013 (受付時間 : 平日 8 : 00 ~ 17 : 00)

クオリカ株式会社 アトムズ室

〒160-0023

東京都新宿区西新宿 8-17-1 住友不動産新宿グランドタワー23F

TEL (代表) 03-5937-0740、(営業) 03-5937-0741