

# 部品原価構成表について



## 出力画面

AToMsQube 部品表管理帳票出力 AOB400G demo デモ用ユーザー

2011/07/21 18:07:29 [2011/07/06]

00: 铸造機 Aラ

戻る (ESC)

出力 (F9)

入力された品目の構成情報で原価構成表を出力します。  
 原価の出力有無は、ラジオボックスにて選択可能。

出力先  帳票

部品原価構成表

製品品目	TAKE-A-12
基準日	2011/07/21 19:07
金額表示	<input checked="" type="radio"/> 有り <input type="radio"/> 無し

構成情報を出力しています。  
 また最新の販売単価を表示します。

## 帳票レイアウト

AOB400L 部品原価構成表 発行日 2011/07/21

工場 : 00 基準日 : 2011/07/21 18:57  
 製品品番 : TAKE-A-12

レベル	品目名称	規格 材質記号	数量 販売単価	単位 内外	W/C 加工内容	W/C名称 原価	( JPY ) 原価計
00	TAKE-A-12	JHJJ-00	1	PCE	W00007	孔明	
	構成A-10-12		0.00	M	A12	8,166.66	8,166.66
01	TAKE-A-13	JHJJ-00	9	PCE	21005	仕入先0	
	構成A-10-13		0.00	P		7,200.00	7,200.00
02	TAKE-A-14	JHJJ-00	27	PCE	W00005	フライス	
	構成A-10-14		0.00	M		133.33	133.33
積上原価							15,500.00

内製品であれば工順情報  
 外製品であれば仕入先情報を出力しています。

部品原価構成表 発行日 2011/07/21

工場 : 00 基準日 : 2011/07/21 18:57  
 製品品番 : TAKE-A-12

レベル	品目名称	規格 材質記号	数量 販売単価	単位 内外	W/C 加工内容	W/C名称 原価	( JPY ) 原価計
00	TAKE-A-12	JHJJ-00	1	PCE	W00007	孔明	
	構成A-10-12		0.00	M	A12	8,166.66	8,166.66
01	TAKE-A-13	JHJJ-00	9	PCE	21005	仕入先0	
	構成A-10-13		0.00	P		7,200.00	7,200.00
02	TAKE-A-14	JHJJ-00	27	PCE	W00005	フライス	
	構成A-10-14		0.00	M		133.33	133.33
積上原価							15,500.00

**原価計算方法**  
 内製品であれば、  
 工数 \* チャージ \* 構成数  
 ※工程外注の場合は、外製品の計算と同様  
 外製品であれば、  
 仕入単価 \* 構成数

## 工数情報とチャージの登録方法について

AToMsQube 品目明細(工数情報登録・変更・照会) AQB080G demo デモ用ユーザー ログアウト

品目 [TAKE-A-12] [検索(F1)] [戻る(ESC)]

基本情報 手配共通 手配情報 工順情報 仕入基準 工数情報 [更新(F4)]

品目名称	構成A-10-12	規格	JHLJ-00
代表供給先		品目区分	2:材料
工数単位	M:標準工数単位		

工順	外注区分	W/C	ワークセンター名称	マン工数	段取工数	マシン工数	加工コード	原価要素区分	最終
<input type="checkbox"/> 010	M:社内加工	W00007	孔明W/C	7	0	0	A12:マシニング	A0001:購入材料費	2011

工数情報でそれぞれの工順の工数を登録してください。

AToMsQube 賃率マスター一覧 AQB011G demo デモ用ユーザー ログアウト

有効日 [ ] W/C [W00007:孔明] [検索(F1)] [戻る(ESC)]

作業チャージ単位:JPY/時間 機械チャージ単位:JPY/時間 重量チャージ単位:JPY/KGM [追加(F2)] [引用追加(F3)] [更新(F4)] [削除(F10)]

1 / 1 1件 [F7] [F8]

W/C	W/C名称	有効日	失効日	作業チャージ	機械チャージ	重量チャージ	最終更新日時	最終
W00007	孔明	2011/07/01	9999/12/31	70,000	7,890	178	2011/07/07 15:20	demo

賃率マスタで工順情報にて設定されたワークセンターのチャージを登録してください。