

2-10 原価管理

AToMsQubeの原価管理では、部品表の情報を基にした計画原価作成機能と受入、出来高等の受け払い実績データを基に行う実績原価作成機能があります。

計画原価作成機能は、部品表(構成情報、品目情報、仕入情報、工順情報)とマスタ情報(賃率、レート)から品目別の個別原価及び上位品目に集計する累積原価の算出を行います。

計画原価は3種類に分かれており、種類と内容は以下です。

期初原価：期初(四半期、半期、年)に作成し、会計年度中は固定。期単位で保存。

月次原価：月初に作成し、月単位で計画を見直す場合に使用。月単位で保存。

最新原価：価格改定都度に作成し、月次処理にて毎月更新。

計画原価の作成方法は以下の2パターンに分かれます。

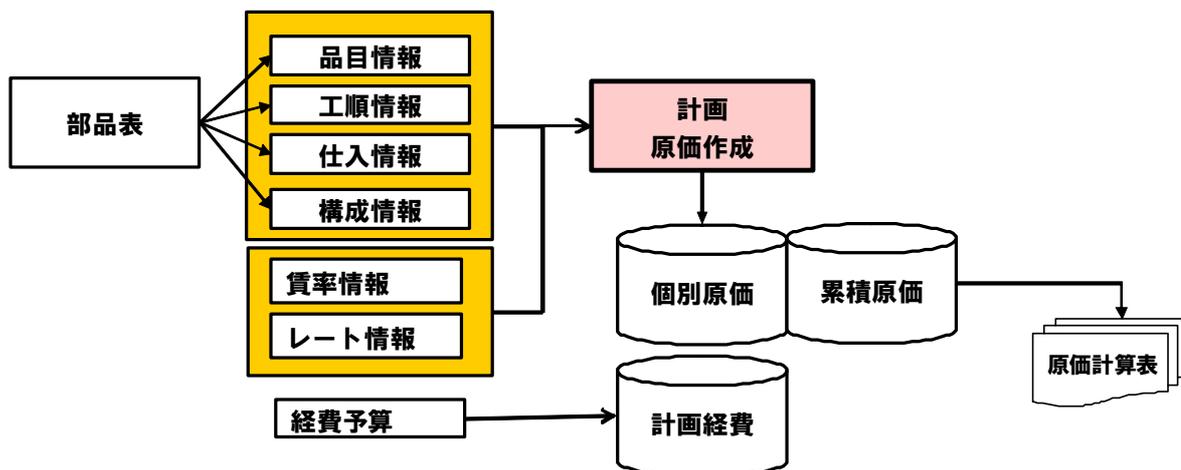
個別原価と累積原価を原価計算実行画面から計算させる方法

個別原価はCSVで編集してアップロードし、累積原価のみ計算を実行する方法

※処理は画面から即実行指示とバッチ処理による実行指示の2パターンで出来ます。

作成した計画原価情報は、計画原価構成表、品目別計画原価一覧で確認する事が出来ます。

計画原価作成機能の全体図



計画原価の計算式

個別原価	加工費計算 (内製品)	1品目あたりの加工費を部品表(品目情報、工順情報)と賃率マスタを基に算出します。 マン工数 × 作業賃率 + マシン工数 × 機械賃率 + 素材重量 × 重量賃率
	購買費計算 (外製品)	1品目あたりの購買費を部品表(品目情報、仕入情報)とレートマスタを基に算出します。 仕入単価 × 為替レート
累積原価	積上げ計算	部品表(構成情報)を基に、1製品あたり必要な材料や部品の原価を積上げて計算します。

※期初原価の基準日は、1期の場合は4/1、2期の場合は4/1と10/1になります。

月次原価の基準日は、月の1日になります。

最新原価の基準日は、画面からは画面指定日、バッチ処理は月末日になります。

※賃率マスタ、レートマスタの事前登録が必要です。

賃率マスタ、レートマスタが複数あれば、基準日に該当する範囲のデータが使用されます。

該当するデータが存在しない場合は、レート=1で計算されます。

実績原価作成機能は2パターンあります。

製番別原価管理：製番別に原価計算を行う機能

元帳管理：補助元帳(材料、仕掛、製品、工場外)を作成して管理を行なう機能

製番別原価管理は、製番単位で実績原価の積み上げをし、計画と実績の差異確認が可能です。

計画：生産予定数(手配数)を使用して、加工費、購買費を生産予定数×期初原価で計算します。

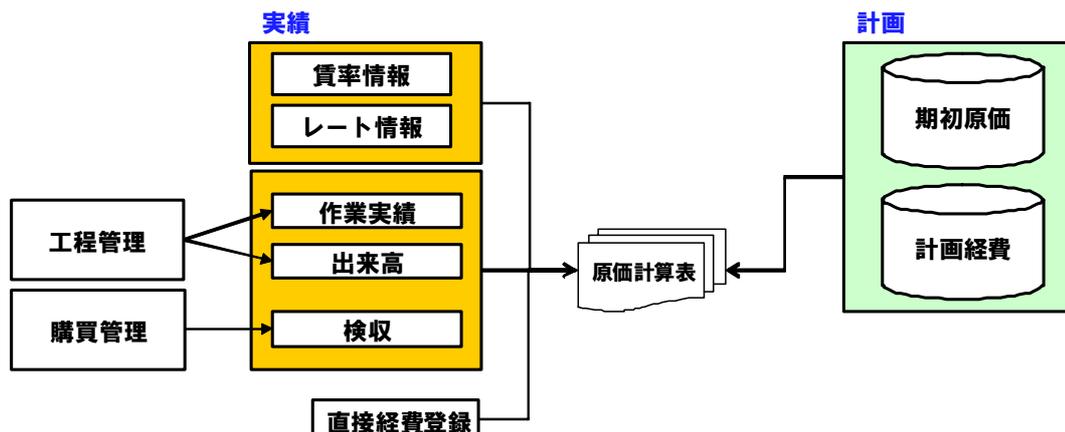
経費は計画経費を使用します。

実績：生産完了数(最終工順良品数か受入数)を使用して、加工費を実績工数×賃率、

購買費は受入数×検収単価で計算します。経費は実績経費を使用します。

作成した製番別原価情報は、製番別原価一覧、品目別原価一覧で確認する事が出来ます。

製番別原価管理機能の全体図



製番別原価の計画と実績の計算式

		数量	原価	
計画	生産予定数 (手配数)	加工費	生産予定数 × 期初原価	
		購買費		
		経費	計画経費	
実績	生産完了数 (M:最終工順の良品数 P:受入数)	加工費	実績工数 × チャージ	
		購買費	受入数 × 検収単価	
		経費	実績経費	

※製番別原価管理の詳細説明は第3章-08「製番手配 製番管理手配の対応手順」を参照下さい。

元帳管理は、品目マスタの品目区分毎に、どの元帳(材料、仕掛、製品)へ登録するか設定を行ない評価法により実績原価を求めて、受払い実績データを元にバッチ処理で元帳を作成します。

※評価法には以下の5種類があり、使用する評価法をシステムパラメータ「棚卸資産評価方法」に設定します。

先入先出法：先に仕入れたものから順次払い出されたとして、最古の在庫単価を使用

総平均法：(前月残+当月受入)金額 / (前月残+当月受入)数量の単価を使用

移動平均法：前回残高と今回取得合計を総数量で割った単価を使用(毎回計算し直す)

最終仕入単価法：最後に仕入れた単価を使用(企業会計では原則認められていません)

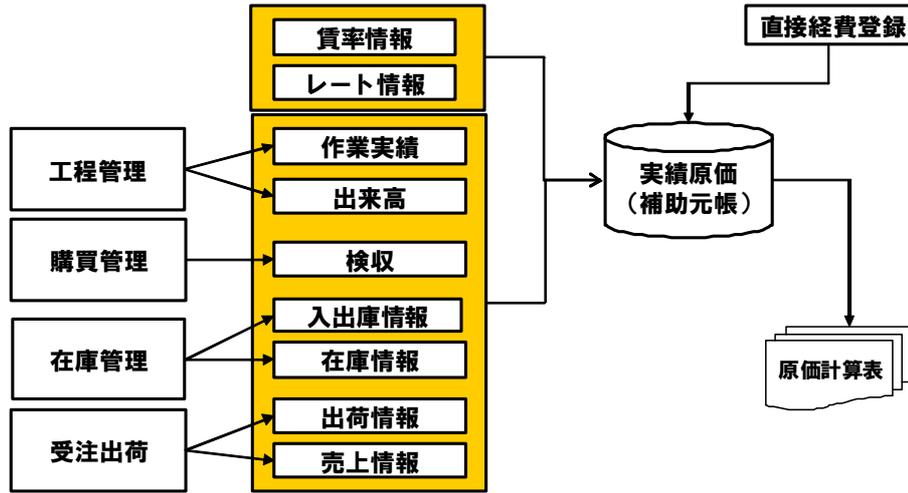
予定単価法：期初原価を使用

元帳を仮締め処理で作成して実績の漏れを確認後に本締め処理を行ったり、作成した元帳データを直接変更を行ったりする事も可能です。

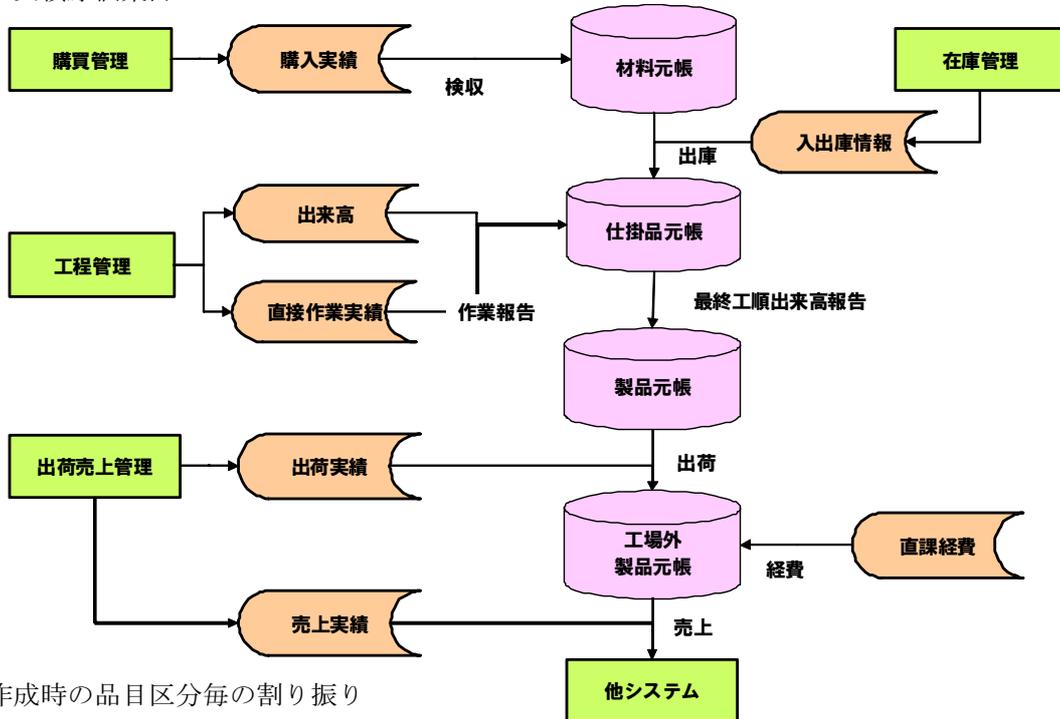
仮締め処理、本締め処理等の処理日程はシステム担当者が行います。日程設定依頼をして下さい。

作成した元帳情報は、元帳検索、受払い一覧表、売上原価一覧表で確認する事が出来ます。

元帳管理機能の全体図



元帳の実績原価集計フロー



元帳作成時の品目区分毎の割り振り

元帳種別	品目区分	備考	受払タイミング*	
			受入	払出
材料元帳	0：バルク 2：材料 3：部品	購買品の受払を管理する補助簿	①購買	②材料出庫 (出来高による自動出庫等)
仕掛元帳	4：中間品 5：他工場品	中間品の加工費、組立費、または途中工順の加工費、材料費の受払を管理する補助簿	②材料出庫 (出来高による自動出庫等)	③製品への出庫 (出来高による自動出庫等)
製品元帳	1：製品	製品の加工費、組立費の受払を管理する補助簿	③製品への出庫 (出来高による自動出庫等)	④出荷
工場外製品元帳	全て	出荷～売上になるまでを管理する補助簿	④出荷	⑤売上

※割り振りはパラメータ設定ではなく、直接設定の為、上記の表以外の場合は設定変更が必要です。
 ※元帳データ作成の詳細説明は第3章-07「原価管理 元帳データの考え方」を参照下さい。

AToMsQubeの原価管理には、以下の10個の機能があります。

- 原価計算実行
- 原価情報アップロード
- 品目計画原価一覧
- 元帳照会
- 元帳メンテナンス
- 原価管理帳票出力
- 計画経費一覧
- 計画経費登録
- 実績経費一覧
- 実績経費登録

原価計算実行

期初、月次、最新の品目別の個別計画原価の計算と、上位品目の累積原価計算を行います。

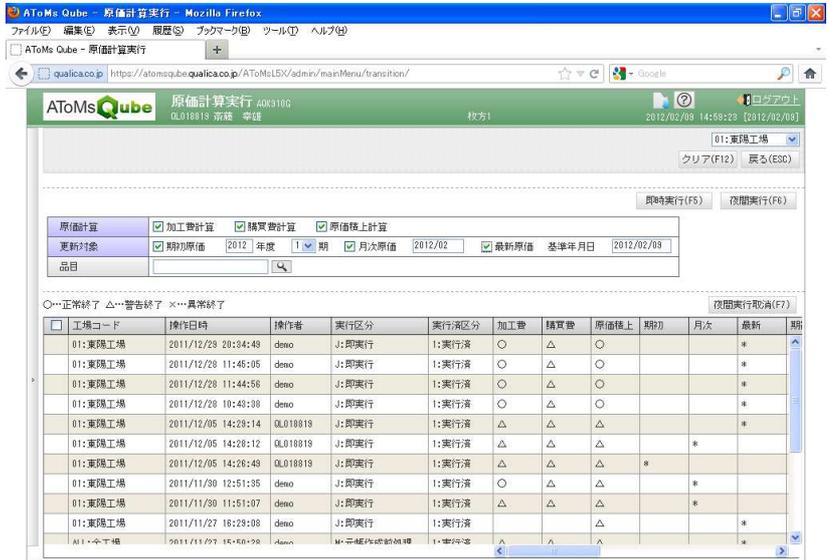
※最新原価を作成した品目が、期初原価に無かった場合（例：期中に新規品目が発生した場合）

最新原価の内容で期初原価に追加します。

※処理結果状況をマークで表示します。

○：正常終了 △：警告データあり ×：異常終了

詳細な確認は、運用管理「ジョブ実行履歴照会」から「ジョブ実行ログ詳細」で確認可能です。



原価情報アップロード

期初、月次、最新の品目別の個別計画原価情報をアップロードする事が出来ます。

※所定の CSV データを作成する EXCEL マクロを **AToMsQube** は提供しています。

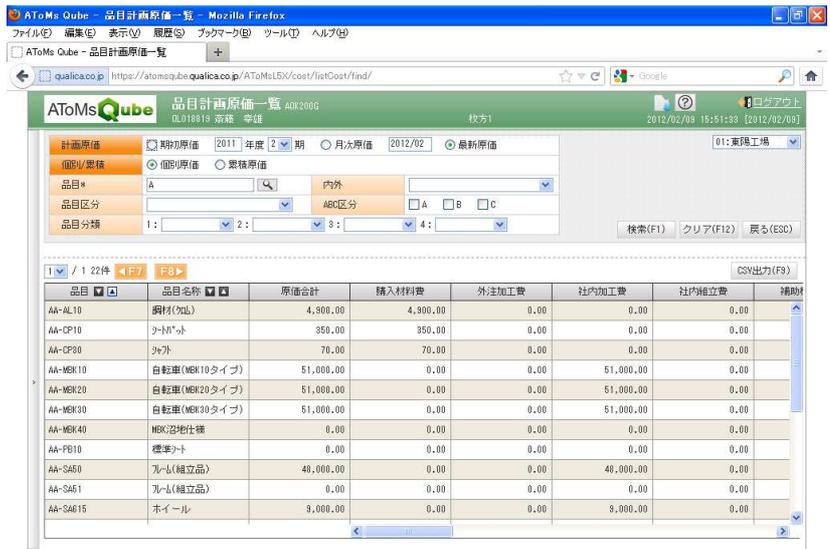
オンラインヘルプからダウンロードが出来ます。

※CSVレイアウトはオンラインヘルプを参照下さい。



品目計画原価一覧

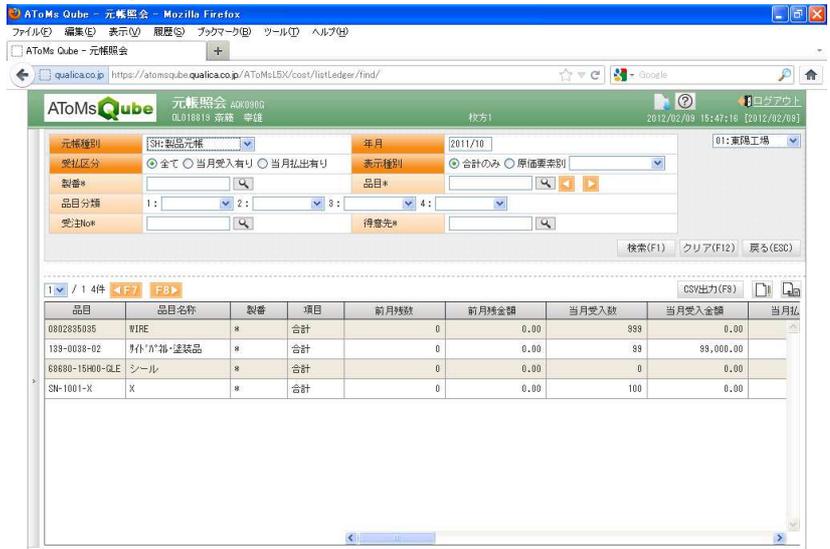
期初、月次、最新の品目別計画原価（個別原価か累積原価）を一覧表示します。



元帳照会

作成された元帳データの一覧表示を行ないます。

※元帳データはバッチ処理で作成されます。



元帳メンテナンス

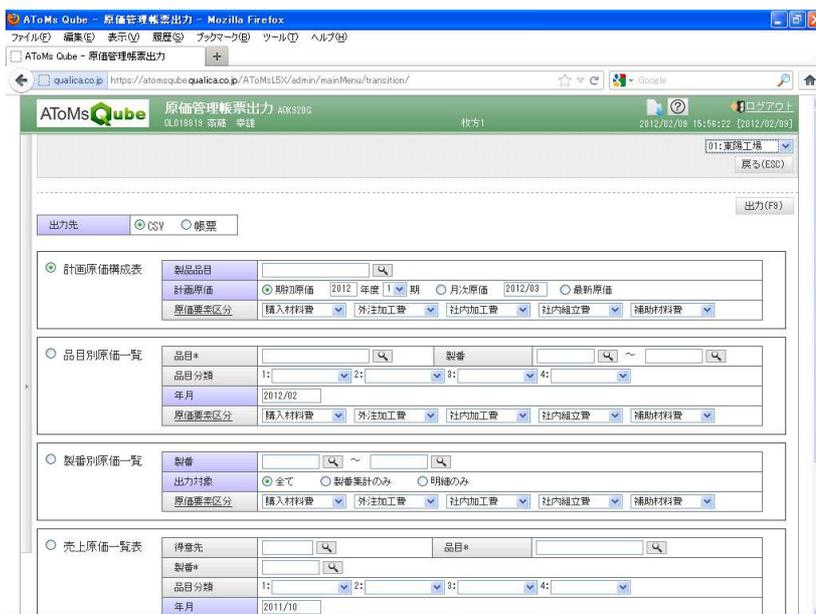
作成された元帳の金額に対して直接変更を行う事が可能です。
 受入金額のみ入力可能なため、当月残金額の調整は受入金額の増減で行う必要があります。
 更新可能な元帳種別は、品目区分によって決まります。
 ※3頁目記載の品目区分の割り振りを確認下さい。



原価管理帳票出力

計画原価構成表、品目別原価一覧、製番別原価一覧、売上原価一覧表、元帳、受払一覧表の各種データをCSVファイル又は帳票（PDF）で出力できます。

- ※計画原価構成表：製品単位に全構成品目を展開した個別原価と累積原価の内訳表（使用原価は指定）
- 品目別原価一覧：品目別に製造数と原価の計画と実績（期初原価を使用）を表示
- 製番別原価一覧：製番別に製造数と原価の計画と実績（期初原価を使用）を表示
- 売上原価一覧表：受注品目の売上金額と製造原価を表示
- 元帳：元帳の受払内容（前月残・当月受払・当月残）を表示
- 受払一覧表：品目、製番の数量及び金額の受払情報を表示



計画原価構成表

レベル	品目	数量	内外	受給	品目名称	購入材料費	外注加工費	社内加工費	社内組立費	補助材料費	その他費	合計
00	AA-MEK10	1	M		自転車(MEK10サイズ)	0.00	0.00	51,000.00	0.00	0.00	0.00	51,000.00
01	AA-SAS0	01	1	M	BOY:自転車	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
01	AA-SAS0	01	4	P	フレーム(組立品)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
02	AA-TA70	01	2	M	歯車	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
02	AA-TA70	01	2	M	L2:ru11	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
03	AA-AL10	01	2	P	無垢 鋼材(M4)	4,900.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4,900.00
02	AA-TA40	01	2	P	チェーン	670.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	670.00
02	AA-TA40	01	2	P	L1:ru11	670.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	670.00
02	AA-TA40	01	2	P	フレーム	1,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,000.00
02	AA-TA40	01	2	P	L1:ru11	1,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,000.00
01	AA-SAE15	01	4	P	ホイール	0.00	0.00	9,000.00	0.00	0.00	0.00	9,000.00
01	AA-SAE15	01	4	P	ホイール	5,260.00	0.00	9,000.00	0.00	0.00	0.00	14,260.00
02	AA-TA50	01	2	P	タイヤ	1,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,000.00
02	AA-TA50	01	2	P	タイヤ	1,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,000.00
02	AA-TA60	01	2	P	サドル	1,200.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,200.00
02	AA-TA60	01	2	P	サドル	1,200.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,200.00
02	AA-SPI1	01	2	P	ペダル	15.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	15.00
02	AA-SPI1	01	2	P	ペダル	15.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	15.00
01	AA-FB10	01	2	P	フレーム	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
01	AA-FB10	01	2	P	フレーム	420.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	420.00
02	AA-OP10	01	2	P	シート	350.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	350.00
02	AA-OP10	01	2	P	シート	350.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	350.00
02	AA-CP20	01	2	P	シート	70.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	70.00
02	AA-CP20	01	2	P	シート	70.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	70.00
01	AA-TA20	01	2	P	ハンドル	530.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	530.00
01	AA-TA20	01	2	P	ハンドル	530.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	530.00
01	AK-SD10000	01	2	P	シール	60.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	60.00
01	AK-SD10000	01	2	P	シール	60.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	60.00
01	AK-GS10000	01	2	P	グリップ	140.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	140.00
01	AK-GS10000	01	2	P	グリップ	140.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	140.00
01	AK-PT10000	01	2	P	塗料	1,500.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,500.00
01	AK-PT10000	01	2	P	塗料	1,500.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,500.00

計画経費一覧

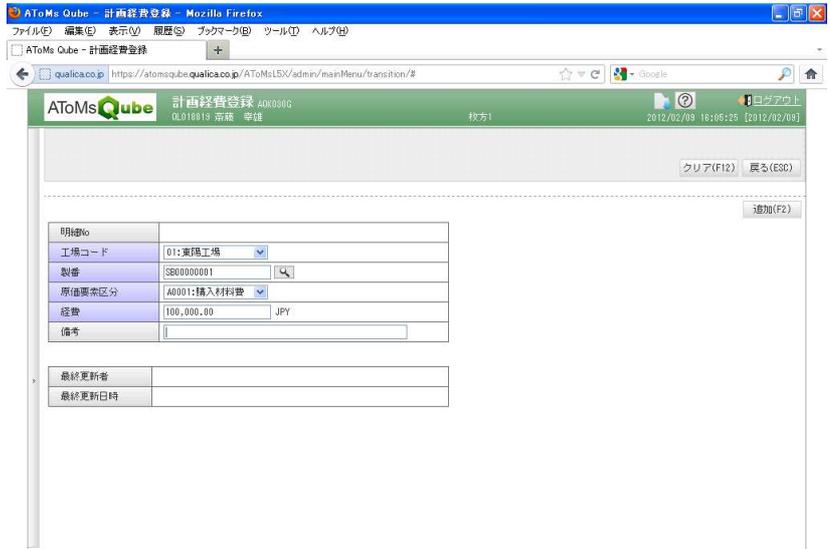
登録された計画用経費内容を表示します。

製番	原価要索区分	経費	通貨	発注年月	備考	明細No	最終更新日時
SEIBAN-001	AA001:購入材料費	12,345.00	JPY		test	K300000003	2011/11/27 16:27

計画経費登録

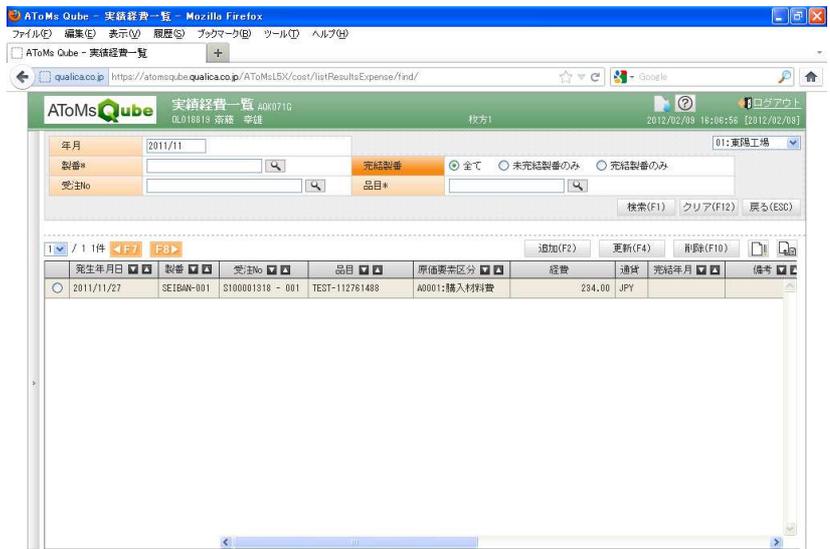
計画用経費を登録します。

※完了した製番には登録は出来ません。



実績経費一覧

登録された実績経費内容を製番付き受注情報単位に表示します。



実績経費登録

実績経費内容を製番付き受注情報単位に登録示します。

※完了した製番には登録は出来ません。

