



# システム概要説明書

第1版

クオリカ株式会社



## 目次

第1章 概要.....	
1.1 はじめに .....	
1.2 システムの機能.....	
1.3 システム機能選択 .....	
1.4 ATomsQubeの特徴 .....	
第2章 主要機能	
2.1 EDI管理.....	
2.2 部品表管理.....	
2.3 受注管理.....	
2.4 出荷売上管理.....	
2.5 生産計画.....	
2.6 所要量.....	
2.7 購買管理.....	
2.8 工程管理.....	
2.9 在庫管理 .....	
2.10 原価管理.....	
2.11 マスタ管理.....	
2.12 運用管理.....	
第3章	
1 生産計画 生産計画立案の考え方 .....	
2 所要量 生産計画とオーダーリリースの考え方 .....	
3 所要量 品目製作のリードタイム展開の考え方 .....	
4 所要量 構成展開の考え方 .....	
5 在庫管理 出庫処理、支給処理について .....	
6 購買 工程外注の考え方(出庫伝票、支給伝票と部品表構成情報の関係について.....	
7 購買 材料(鋼材、プレス材、ロール材)の部品表設定と発注の考え方について .....	
8 原価 元帳データの考え方について .....	
9 製番手配 製番管理手配の対応手順(事前準備～出荷まで) .....	
補足資料	
1 全体システム関連図.....	
2 コード一覧 .....	
3 禁則文字説明 .....	
4 バッチ機能の種類と運用方法、前提条件の説明 .....	

この概説書は、経営者・実務部門責任者・システム管理者・実務部門担当者の方々の  
ATomsQube の理解を深め、更に円滑な運用を手助けする為のものです。

システム導入時及び、運用過程において、疑問が生じたときに参照してください。

## 第1章 概要

### 1.1 はじめに

クオリカ㈱は、コマツ・コマツグループ及び、様々な製造業の取引企業をはじめとして、40年以上の永年にわたり、システム開発から導入・運用に至る迄のトータルソリューションを実施してきました。

この豊富な経験と実績に基づく生産管理のノウハウを集大成した生産管理パッケージとして、2011年1月に、新たに AToMsQube をリリース致しました。

AToMsQube は、以下の企業に最適な生産管理システムです。

- 企業規模： 大企業、**中堅企業**、**中小企業**
- 生産形態： メーカー型、**請負型**  
**受注生産**、見込み生産、**受注見込み生産**
- 業種： **部品加工**、**機械加工**、プロセス

この AToMsQube の狙いは、以下の通りです。

- ① 大手・中堅企業では、グループ内の下請け企業に AToMsQube を導入する事で、企業グループ全体での情報システムネットワークを目指す事ができ、パッケージを利用したシステムネットワークの実現
- ② 中堅・中小企業では、大手企業から出される数々の改革施策へ迅速・容易かつ経済的に追随でき、企業体質強化を実現

このように、大手企業・中小企業を問わず“企業間に跨る統廃合”や“企業改革”が進行する中で打ち出される数々の施策と、これからの潮流となるサプライチェーンマネジメントにも対応が可能となります。

更に、豊富に用意された機能から、企業の体力・体制に合わせて必要な機能が選択可能な柔軟性に富んだパッケージでもあります。

AToMsQube は、日本で開発された企業の実状に沿ったパッケージとして、標準装備されたシステム機能により実務が可能となることを目指して開発されております。

当パッケージの導入により更なる企業繁栄と成長を願うものです。

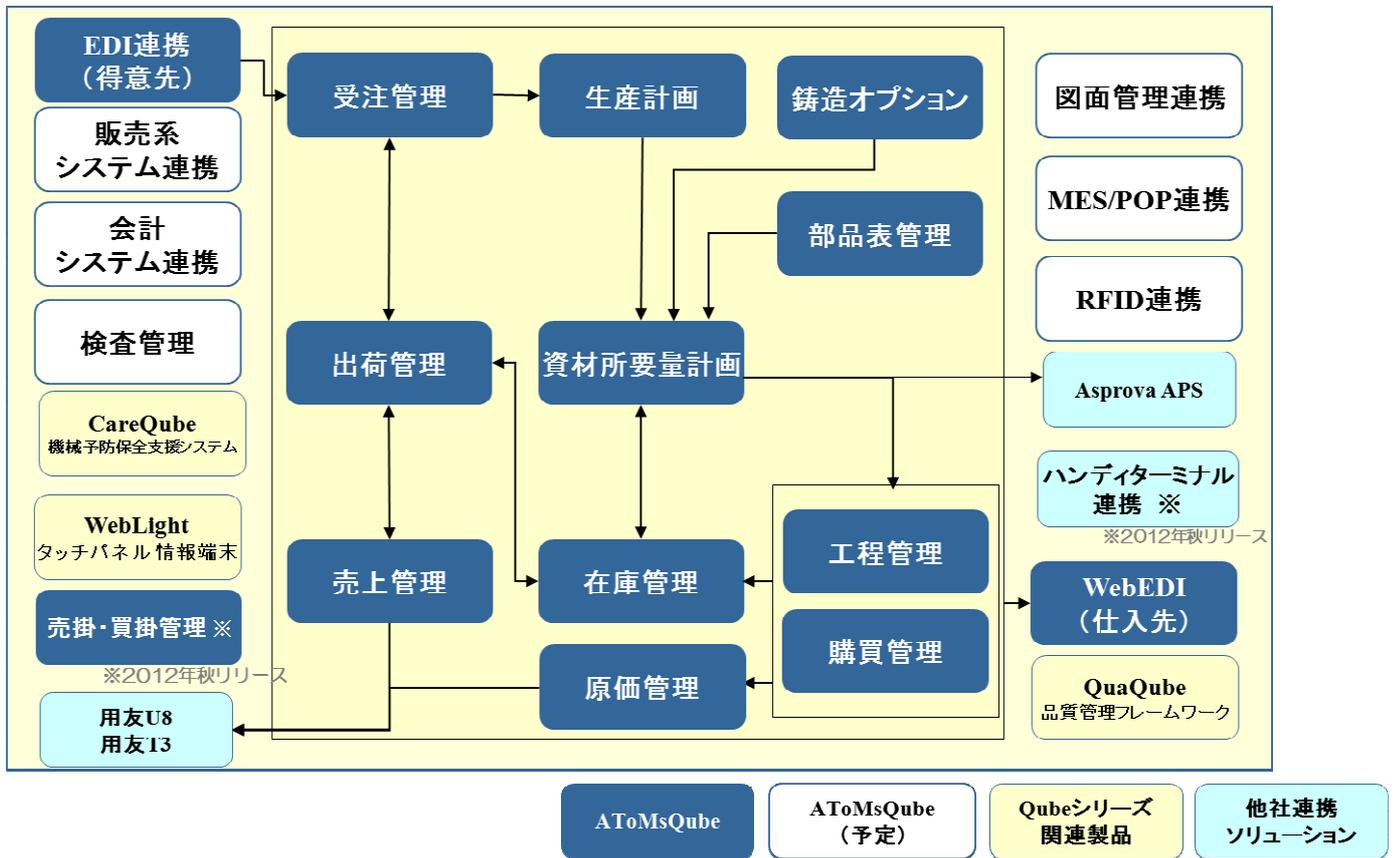
## 1.2 システムの機能

AToMsQube は、12のシステム機能で構成されており、各々の機能は高度に統合され各システム間のデータの整合性を維持します。

物作りの為の業務機能・管理機能を統合化するパッケージとして使用が可能であり、更に進化する企業活動に沿ったバージョンアップを図ります。

外部インターフェースとして、

- (1) 大手企業とのWebEDIとの連携機能
- (2) 二次外注先へのWebEDI連携機能  
注文情報、受付・検収情報、購買計画情報など
- (3) スケジュールソフトとの連携
- (4) 会計システムとの連携



### 1.3 システム機能選択

**AToMsQube** では、導入企業の実現管理レベルに合わせたシステム機能の選択が可能です。

- (1) 機能限定版      E D I から受注管理・出荷管理・売上管理及び製品在庫管理までの受注品情報管理が可能です。  
取引業務に対する最低限の管理が容易に実現できます。
- (2) 標準版            自社生産品の生産を加工・購買・在庫に亘り実績管理を木目細かく完全な形で管理する場合に適用可能です。  
一般的なERPパッケージで実現しています実在庫を反映したMRPを実行することができ、かつ他のERPパッケージに比べ容易に実行できます。

\*適用タイプの選定に際しては、当社営業まで御相談ください。

システム機能 \ タイプ	機能限定版	標準版
EDI(得意先)	○	○
受注管理	○	○
出荷管理	○	○
売上管理	○	○
部品表管理		○
生産計画		○
所要量計算		○
購買管理		○
EDI(仕入先)		○
工程管理		○
製品在庫管理	○	
在庫管理		○
原価管理		○
運用管理	○	○
鑄造管理		○

## 1.4 AToMsQubeの特徴

### 1) 部品加工請負業務向け

取引先からEDIにより提供される各種情報の取り込みから自社での受注～生産計画立案・所要量計算・購買手配・社内製作及びこれらのオーダー管理、実績管理を経て出荷・売上管理までの生産に拘わる全ての生産業務についての機能をカバーしたシステム構成となっています。

### 2) システム範囲

受注出荷／製作手配／在庫管理／EDI

### 3) 生産形態と手配方式

受注生産と見込み生産の両方に対応しています。

手配方式は、MRP手配方式と製番手配方式の2方式があります。

※ただし、現在両方式の併用は不可。バージョンアップで併用（ハイブリッド型）対応予定。

### 4) 自社品番での手配

自社品番での製造管理が可能です。共通品をまとめて管理することにより管理工数、製作工数の削減が可能です。ただし、自社品番が不要な場合は、5)のパラメータにより選択が可能です。

### 5) パラメータ選択方式

多彩なパラメータで変動する業務に対応しています。

カスタマイズ費用の発生を抑え、それぞれの企業の最適システムを提供します。

#### ●主要パラメータ

- |               |                  |
|---------------|------------------|
| ・ 自社品番管理      | : 有／無            |
| ・ 売上のタイミング    | : 出荷時即売上／出荷と分離   |
| ・ 端数処理        | : 切捨／切上／四捨五入     |
| ・ 生産計画パラメータ   | : 生産計画立案範囲、確定範囲  |
| ・ MRPリリース範囲   | : n日             |
| ・ 注文書のフォームタイプ | : 多品一葉形式／一品一葉形式  |
| ・ 作業指示書       | : 多品一葉形式／一品一葉形式  |
| ・ 出荷方式        | : 出荷指示書／EDIによる出荷 |

※販売タイプによって使用できないパラメータがあります。

6) ユーザーインターフェース

(1) オンラインヘルプ

全画面にヘルプ機能を付けました。画面単位に機能の概要や目的、操作方法が、即確認できます。

また、キーワードによる検索も可能です。

(2) ルックアップ機能

主要項目については、入力フィールドでダブルクリックすると、コードと名称の一覧表を表示します。

そのため、コードを覚える必要がなく、また入力の手間が省けます。

(3) EXCELへのインターフェース

主要画面にEXCEL出力機能を標準装備しています。

これにより、多彩な分析資料作成も可能です。